

NÁVOD K POUŽITÍ A MONTÁŽI



**STŘÍKACÍ STĚNA
ADAMIK TECNODRY**

OBSAH

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE.....	4
2. ZÁKLADNÍ INFORMACE	4
2.1 ÚČEL PŘÍRUČKY.....	4
2.2 POUŽITÉ SYMBOLY	5
2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY	6
2.4 SLOVNÍČEK.....	6
3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	7
3.1 ZBYTKOVÁ (REZIDUÁLNÍ) RIZIKA	7
3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ.....	7
3.3 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ	8
3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO SEŘÍZENÍ/ÚDRŽBU	8
3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	8
3.6 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI	8
4. INFORMACE PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI	9
4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ	9
4.2 POKYNY PRO MONTÁŽ JEDNOTKY	9
4.3 SESTAVENÍ JEDNOTKY	11
4.3.1 Instalace elektrického rozvaděče (je-li ve výbavě)	18
4.4 MANIPULACE SE STROJEM.....	20
4.5 INSTALACE VOLITELNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	20
4.6 ZKUŠEBNÍ PROVOZ.....	20
5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE	21
5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE	22
5.2 TECHNICKÁ DATA	22
5.2.1 Parametry jednotky	22
5.2.2 Papírový filtr	24
5.2.3 Sklolaminátový filtr	24
5.2.4 Schéma zapojení	25
5.2.5 Symboly použité stříkací stěně.....	26
6. INFORMACE K UŽÍVÁNÍ	27
6.1 DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ	27
6.2 V PŘÍPADĚ POŽÁRU.....	28
7. ÚDRŽBA	28
7.1 DOPORUČENÍ PRO ÚDRŽBU	28
7.2 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE	30
8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ.....	31
9. INFORMACE O VÝMĚNĚ DÍLŮ.....	34

9.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ	34
9.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ	34
9.3 SEZNAM DÍLŮ	35
9.4 VYŘAZENÍ Z PROVOZU.....	36
10. ZÁRUKA	36
10.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY	36
10.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA	36
10.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY	36
11. SERVISNÍ PODMÍNKY	37
OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU	39

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název a adresa výrobce / dodavatele:



ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804
739 21 Paskov
IČ: 26845318

2. ZÁKLADNÍ INFORMACE

2.1 ÚČEL PŘÍRUČKY

Účelem této příručky je poskytnout částečně provozovateli stroje, obsluze a technikovi údržby pokyny k použití, prevenci a snížení rizik při interakci člověk-stroj.

Provozovatel musí dodržovat všechna varování a přečíst si každou část tohoto návodu. Tato příručka může být bez upozornění změněna tak, aby zahrnovala úpravy a vylepšení již dodaných jednotek.

Osoba	Kapitoly v manuálu, se kterými se musí seznámit
Ten, kdo jednotku instaluje	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace pro manipulaci, montáž a instalaci- Technická specifikace- Informace o výměně dílů
Operátor	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace pro manipulaci, montáž a instalaci- Informace k užívání
Technik údržby	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace pro manipulaci, montáž a instalaci- Informace k užívání- Údržba- Řešení problémů- Informace o výměně dílů

Dokumentaci musí odpovědná osoba uchovávat na vhodném místě tak, aby byla vždy k dispozici ke konzultaci v čitelném a přehledném stavu. V případě ztráty nebo opotřebení si vyžádejte náhradní dokumentaci přímo od výrobce.

Konkrétní témata, která vás zajímají, snadno najdete v obsahu.

Některé informace nemusí plně odpovídat skutečné konfiguraci dodaného stroje.








Jakékoli dodatečné informace, které mohou být vloženy, neovlivní čitelnost a neohrozí úroveň bezpečnosti.







Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů, aniž by byl povinen to předem oznámit, pokud tyto změny nezmění úroveň bezpečnosti.

Jakákoli zpětná vazba provozovatelů může být důležitým příspěvkem pro zlepšení poprodejních služeb, které výrobce nabízí svým zákazníkům.

Některé symboly, jejichž význam je popsán níže, se používají ke zvýraznění některého textu nebo k označení výrazně důležitých specifikací.

2.2 POUŽITÉ SYMBOLY

Symbol	Popis
	Nebezpečí – Varování Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání mohou vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	Nebezpečí – Varování Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které při zanedbání mohou způsobit požár a vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	Nebezpečí – Varování Tento symbol se vztahuje výhradně na zařízení vyhovující směrnici ATEX 2014/34/EU. Operace označené následujícím symbolem musí provádět pouze kvalifikovaná osoba se zvláštním školením pro bezpečnou práci v oblastech s potenciálně výbušnou atmosférou.
	Nebezpečí výbuchu Tento symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání mohou způsobit výbuch a vážně ohrozit zdraví a bezpečnost lidí.
	Pozor - Varování Symbol označuje potřebu přijmout přiměřené chování, aby nedošlo k ohrožení zdraví a bezpečnosti lidí a nedošlo k ekonomickým škodám.
	Důležité Symbol označuje velmi důležité technické a provozní informace, které nesmí být opomíjeny.
	Používejte ochranné rukavice.

Symbol	Popis
	Noste bezpečnostní obuv.
	Používejte ochrannou masku na obličej.
	Používejte ochranu sluchu.
	Používejte ochranné brýle.
	Používejte ochrannou přilbu.
	Pro operace v určité výšce používejte postroj pro výškové práce.

2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY

Některé termíny, které se v příručce často používají, jsou popsány za účelem jednoznačného určení jejich významu.

Kvalifikace obsluhy	Popis
Kvalifikovaný personál	Zaměstnanci, kteří absolvovali specializaci, vzdělávání a školení či kurzy a mají zkušenosti s instalací, uváděním do provozu a údržbou zařízení.
Zkušený technik údržby	Technik vybraný a oprávněný z těch, kteří mají kvalifikaci, dovednosti a informace, k provádění běžných a mimořádných zásahů údržby.

2.4 SLOVNÍČEK

Součást	Kapitoly v manuálu, se kterými se musí seznámit
Filtr	Jedná se o hlavní filtrační prvek, který může být rukávcového nebo kartušového typu.
Údržba	Sada operací nutných k zachování funkčnosti a efektivity. Tyto operace jsou naplánovány výrobcem, který definuje potřebné dovednosti a metody zásahu.

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Pečlivě si přečtěte pokyny v této příručce a pokyny týkající se přímo jednotky a na jednotce uvedené.

3.1 ZBYTKOVÁ (REZIDUÁLNÍ) RIZIKA

Zbytkové riziko	Popis
Nebezpečí napětí	Údržbářské práce prováděné na elektrických částech jednotky s sebou nesou riziko úrazu elektrickým proudem.
Nebezpečí vdechnutí prachu	Činnosti údržby prováděné uvnitř jednotky zahrnují riziko vdechnutí potenciálně karcinogenních látek.
Riziko požáru	Údržbářské úkony prováděné navzdory zákazu popsanému v části "7.1 Doporučení pro údržbu".
Nebezpečí výbuchu	Údržbářské úkony prováděné navzdory zákazu vyjádřenému v části "7.1 Doporučení pro údržbu".
Nebezpečí pořezání	Údržbářské operace prováděné bez použití ochranných rukavic pro odstraňování pohyblivých plechových dílů s sebou nesou riziko pořezání prstů.

3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Personál provádějící jakýkoli typ zásahu po celou dobu životnosti stroje musí mít přesné technické dovednosti, speciální schopnosti vyplývající z nabytých a uznávaných zkušeností v daném odvětví, musí být proškolen v používání nezbytných pracovních nástrojů a vhodných osobních ochranných prostředků s odkazem na platné zákony a platné v místě použití stroje.

Nedodržení těchto požadavků může způsobit poškození zdraví a bezpečnosti lidí. Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Stroj obsahuje potenciálně výbušné usazeniny a/nebo plyny a/nebo kapaliny, proto je zakázáno přibližovat se nebo vnášet do stroje jakýkoli možný zdroj vznícení:

- **Otevřený plamen**
- **Horké povrchy**
- **Jiskry**
- **Plyn**
- **Elektrické části pod napětím**
- **Elektrostatický náboj**

3.3 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ

Stroj byl navržen tak, aby pracoval v mezích předepsaných a uvedených v návodu.

Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.

Použití stroje k dosažení jiných úrovní produkce, než jsou ty, které jsou popsány v této příručce, bude považováno za „NESPRÁVNÉ POUŽITÍ“.

Pečlivě si přečtěte pokyny v části "6. Informace k užívání".

Abyste byli připraveni na nouzové situace, pečlivě si přečtěte pokyny v části "6.3 V případě požáru".

3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO SEŘÍZENÍ/ÚDRŽBU

Provádějte běžnou údržbu, jak je uvedeno v tomto návodu.

Před jakoukoli údržbou vypněte stroj na hlavním vypínači a odpojte stroj od všech zdrojů energie.

Během seřizování a údržby se mohou vyskytovat potenciálně výbušné atmosféry, proto je zakázáno přibližovat se nebo vnášet do stroje jakýkoli možný zdroj vznícení:



- ***Otevřený plamen***
- ***Horké povrchy***
- ***Jiskry***
- ***Plyn***
- ***Elektrické části pod napětím***
- ***Elektrostatický náboj***

3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Před použitím stroje musí být provozovatelem obsluhy poskytnuty informace, pokyny a školení o látkách, pro které má být stroj používán, včetně toho, jak bezpečně odstranit a zlikvidovat nashromážděné znečišťující látky.

Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí. Likvidaci provádějte v souladu s příslušnými platnými zákony.



Nedostatečná výměna filtrů může způsobit rozptýlení znečišťujících látek ve vnějším prostředí.

3.6 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI

Vodivé části odsávacího zařízení musí být pospojovány mezi sebou a s ochranným vodičem napájecího elektrorozvodu. Je nutno dbát na to, aby dodatečná vedení, výrobcem předvídaná, nebyla odstraněna nebo poškozena.

Jednotka je dodávána v demontovaném stavu. Odběratel si montáž provede sám nebo je možná montáž servisním technikem výrobce či autorizovaného prodejce.



Pro odvedení elektrostatického náboje musí být odsávací zařízení uzemněno (buď připojením k ochrannému pospojování nebo k samotnému uzemnění) osobou s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací.

Na stroji musí být umístěny následující výstražné štítky, viz souhrnné schéma obsažené v této části. Některé značky nemusí být přítomny, pokud odkazují na volitelné součásti, které nejsou nainstalovány.

Symbol

Popis



Uzemnění

4. INFORMACE PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI

4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ



Standardní balení stroje nezaručuje ochranu před deštěm. Stroj musí být skladován v uzavřeném prostředí s relativní vlhkostí nižší než 70 %.



Stroj musí být skladován při teplotách mezi -10 °C a +40 °C včetně.



Při manipulaci s materiály používejte vhodná zvedací zařízení a dodržujte všechna bezpečnostní opatření požadovaná pro činnosti na pracovišti. S obalovým materiálem naložte dle platné legislativy.



Stroj je dodáván v demontovaném stavu.

Zajistěte vymezenou a přiměřenou plochu s rovnou podlahou nebo povrchem pro vykládání a ukládání balení.

Vždy je vhodné držet obaly při manipulaci ve vodorovné poloze, aby nedošlo ke ztrátě stability a/nebo k jejich převrácení.

4.2 POKYNY PRO MONTÁŽ JEDNOTKY



Stroj je potřeba sestavit.



Strojní zařízení musí být namontováno v místě stanoveném projektem provozovatele.



Před zahájením montáže musí být dimenzována tloušťka základové desky a výztuž v závislosti na geologických vlastnostech terénu a/nebo struktury budovy.



Stroj musí být instalován na rovném povrchu.



K montáži stroje je nutná současná přítomnost dvou kvalifikovaných osob. Musí absolvovat specializační a školicí kurzy a musí mít zkušenosti s instalací, aktivací a prováděním údržby systémů.



Před manipulací se strojem zkontrolujte, zda jsou celkové rozměry a hmotnosti potřebné k provádění prací a údržby bez jakýchkoli omezení pro manipulaci a ustavení stroje.



Před zahájením instalace se ujistěte, že vzdálenost mezi strojem a pracovními oblastmi je dostatečná, aby se minimalizovalo riziko vdechnutí látek emitovaných během fáze výměny filtrů.



Před montáží vizuálně zkontrolujte materiál, abyste se ujistili, že nebyl poškozen během přepravy. Pokud jeví známky poškození, informujte prodávajícího do 2 dnů od doručení.



Než budete pokračovat s montáží, přečtěte si odstavec "4.3 Sestavení jednotky".



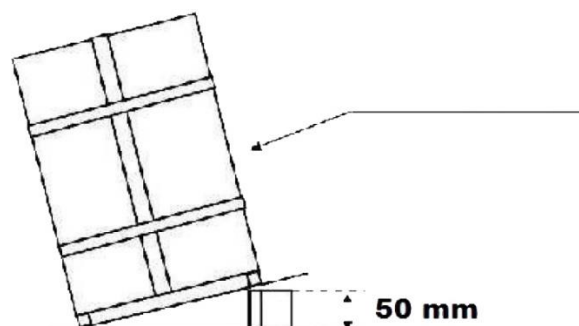
Při montáži používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Z přepravních důvodů a/nebo na základě zvláštních dohod mezi zákazníkem a dodavatelem se mohou díly potřebné k sestavení stroje lišit od dílů popsanych v popisu montáže.



Před otevřením obalu nakloňte bednu jen tak, aby nedošlo k převrácení materiálu. Nepřekračujte maximální úhel uvedený na obrázku níže.



Pro manipulaci používejte vhodné zvedací zařízení. Přijměte všechna bezpečnostní opatření určená pro činnosti prováděné na pracovišti.



Při manipulaci se součástmi postupujte následovně:

- **Najděte místa určená ke zvedání, použijte závěsy a háky.**
- **Připravte se na zvedání pomocí jeřábu (portálový jeřáb nebo vysokozdvizný vozík).**
- **Proveďte první, velmi pomalý zvedací manévr, držte součást co nejbližší k zemi, abyste zajistili vyvážení nákladu.**



Elektrostatický náboj nahromaděný v ohebných trubkách by mohl zapálit požár. Proto musí mít elektrickou vodivost a být uzemněny.



Stroj musí být instalován v prostoru, kde není prostředí s nebezpečím výbuchu.



Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.



Pro správnou instalaci stroje a správné dimenzování sacího potrubí kontaktujte prosím předem technické oddělení společnosti ADAMIK Company.

- Pokud je to možné, doporučuje se instalovat stroj v blízkosti inženýrských sítí a připojit jej ke sběrným systémům pomocí pevných trubek nebo hadic.
- Umístěte filtr do prostředí s provozní teplotou od -10 °C do +40 °C.
- Aby se snížila hladina zvuku v důsledku dozvuků, neumísťujte jednotku do rohů, do blízkosti stěn a stropů nebo na zapuštěné kovové konstrukce.

4.3 SESTAVENÍ JEDNOTKY



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.



Stroj je instalován v pevné poloze a připojen k inženýrským sítím pomocí ventilátoru a pevného pozinkovaného ocelového potrubí. Strojní zařízení musí být namontováno v místě stanoveném projektem provozovatele.



Aby byly dodrženy všechny bezpečnostní podmínky, montáž musí provádět skupina 2 lidí ve speciálním oděvu, který chrání tělo před případným poraněním.



Montáž stroje nemůžou provádět osoby pod vlivem alkoholu, drog a veškerých jiných omamných látek. V opačném případě hrozí poškození zdraví nebo případně smrt.



Před započítím montáže je nutné seznámit se s návodem k montáži a použití. Jednotlivé kroky montáže je nutno provést přesně v pořadí uvedeném v tomto návodu.



U nestandardních velikostí kabiny (délka > 5 m) postupujte dle montáže příslušných dílčích kabin (např. kabina 6 m = 2 x 3 m).



Silikonovací postup zaručuje dokonalé utěsnění jednotky, a proto musí být prováděn velmi pečlivě. Bude se provádět během montážní fáze před každým utažením matic a šroubů.

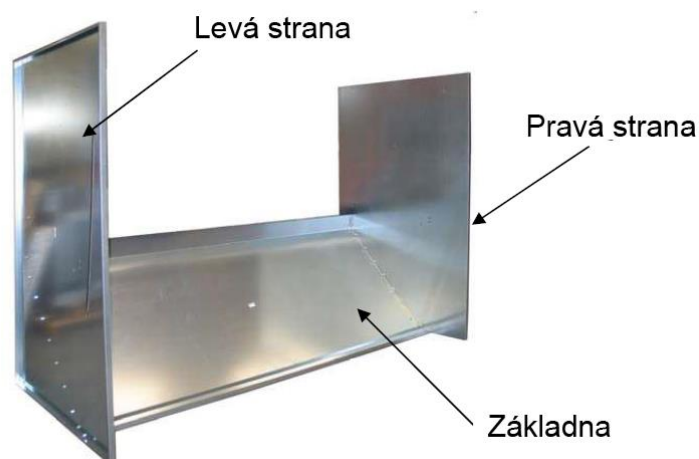


Umístěte kabinu tak, aby byl volný přístup k elektromotoru. Umístěte jej v dostatečné vzdálenosti od stropu.

Typ stříkací stěny	Označení
TECNODRY, bez bočnic a prodloužené střechy	TDxxNA
TECNODRY, s bočnicemi a prodlouženou střešou	TDxxNB

1) Nejprve připravte základovou desku. Základová deska musí být vyrobena z dusaného cementu, mít vhodnou nosnost a musí být řádně vyrovnaná (nivelace).

2) Umístěte pravou a levou stranu vedle základny a upevněte šrouby M8x16.



3) Upevněte střešní panel k základně pomocí dvou šroubů M8x16 a otáčejte jej nahoru, dokud se otvory neshodují s otvory na levém a pravém bočním panelu.



4) Upevněte střešní panel pomocí šroubů M8x16 bez utahování.



5) Umístěte panel držáku lampy a upevněte jej šrouby M8x16 bez utahování.



6) Utěsněte všechny díly, které byly do tohoto bodu sestaveny, vrstvou neutrálního silikonu.

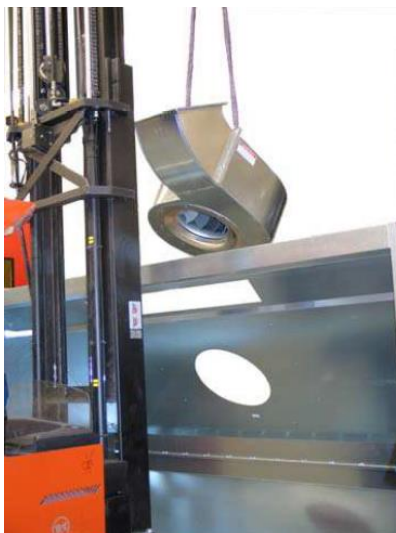


7) Pomocí klíče nebo elektrického nářadí utáhněte všechny matice a šrouby.

U kabin řady NB (pomozte si rozloženými výkresy v části 9.3) umístěte prodlužovací bočnice na PRAVOU a LEVOU stranu a upevněte je šrouby M8x16. Stejným způsobem umístěte panely střešního nástavce, spojte je k sobě a umístěte výztuhu napojení.



8) Pomocí vhodných zvedacích prostředků (viz hmotnost elektrického ventilátoru na obalu) umístěte ventilátor na střešní panel a dejte pozor, aby se otvory vstupu ventilátoru kryly s otvory umístěnými na střešní panelu kabiny.



9) Upevněte ventilátor šrouby M8x16 a prostor mezi střešním panelem a vstupním otvorem ventilátoru utěsněte vrstvou silikonu.



10) Umístěte difuzor a ochranný panel ventilátoru a upevněte jej šrouby M8x16.



11) Vyberte šrouby typu TBEI M8x16 potřebné k upevnění vodícího panelu nesoucího filtr.



12) Sestavte vodící panel filtru.



13) Utáhněte šrouby TBEI M8x16.



14) Vytvarujte magnetický profil a přiložte jej na dvě boční stěny.



15) Sestavte platformu na nosný panel lampy.



16) Položte složený papírový filtr na vodící panel nesoucí filtr a dotáhněte kovový pásek na konec tak, aby zakrýval magnetický profil.



16b) Pokud má kabina systém dodatečné filtrace (volitelná výbava), umístěte filtrační panely sklolaminátových filtrů na vodící panel nesoucí filtr před instalací papírového filtru.



4.3.1 Instalace elektrického rozvaděče (je-li ve výbavě)



Instalace rozvaděče a připojení do elektrické sítě musí být provedeno buď školeným technikem výrobce nebo elektrikářem s příslušným oprávněním. Výrobce nenes zodpovědnost za poškození filtrační nástavby nebo jiných zařízení dílny vlivem nesprávné nebo neodborné instalace zařízení!



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.



Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



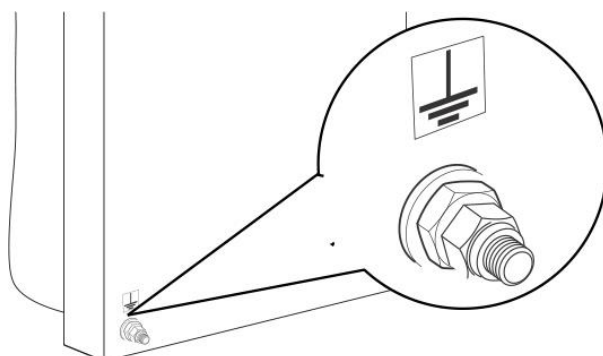
Před provedením elektrických připojení ověřte správný zdroj napájení.



Elektrické připojení musí provést kvalifikovaný personál.



Připojte stroj k uzemňovacímu vodiči pomocí měděného opleteného drátu v souladu s platnými předpisy země, ve které je nainstalován. Oplet lze připojit k jedné z noh filtru.



Ilustrační obrázek

Ovládací panel umožňuje jednoduché a bezporuchové spouštění a vypínání ventilátoru. Umožňuje automatické spouštění systému regenerace po ukončení práce odsavače.

Uvedení ovládacího panelu do provozu by mělo obsahovat:

- Kontrolu ochranného a monitorovacího vybavení včetně mechanických a elektrických zámků s využitím automatiky v rozvaděči.
- Připojení přívodních kabelů do rozvaděče a měření izolace.



Před měřením izolace je třeba otevřít ochranu obvodů: silových s polovodičovými zařízeními – měřících, monitorovacích a pomocných. Měření izolace bez výše uvedených otevřených obvodů může během měření způsobit poškození zařízení.

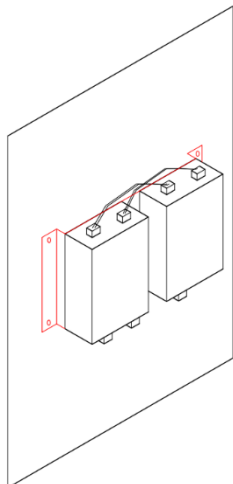
- Kontrolu správného nastavení zabezpečení.
- Po správném odečtu stavu izolace a kontrole nastavení zabezpečení určení napájecího napětí.
- Kontrolu správnosti odečtů monitorujícího zařízení.
- Postupné zapojení výstupních obvodů.
- Zapojení automatických a řídicích okruhů.

Elektrické schéma – viz samostatný návod k rozvaděči.

Rozvaděč připevníme na stěnu nebo na jinou konstrukci v místě, které je lehce dostupné, bez výparů, kapající vody z otvorů v zadní části krytu. Důležité je zachovat vertikální polohu rozvaděče.



Neinstalujte rozvaděč přímo na odsávací a filtrační jednotku.



Po každém zkratu nebo delší výluce proudu je třeba provést kontrolu a údržbu celého rozvaděče nebo některých obvodů.

Kontrola a údržba zařízení jako jsou: vypínače, jističe, měniče, softstartéry, ovládače a jiné by měla být prováděna v souladu s doporučeními výrobce v technické a provozní dokumentaci výše uvedeného zařízení.

Servis konektorů, stykačů a pojistkových spodků provádět pouze, když jsou pojistky vymontované nebo při vypnutém hlavním spouštěči (v závislosti na typu provedení). Během servisních prací je třeba dbát na jakékoliv známky přehřátí stykačů, zhášecích komor nebo jiných součástí zařízení.

Servis je třeba provádět v souladu s doporučeními výrobce daného zařízení.



Rozvaděče podrobujte pravidelným revizím v termínech dle prostředí, ve kterém jsou instalovány. Při revizi proveďte také vyčištění jeho vnitřního prostoru a dotažení šroubových spojů!

Servis připojovacích svorek zahrnuje kontrolu pevnosti připojení vodičů ve svorkách a případné dotažení povolených šroubů připojení.



Všechny údržbové práce by měla provádět osoba s příslušnou kvalifikací.

4.4 MANIPULACE SE STROJEM



Aby bylo možné se strojem manipulovat, je nutné jej rozebrat.

Viz část "4.2 Pokyny pro montáž jednotky".

Viz část "4.3 Sestavení jednotky".

4.5 INSTALACE VOLITELNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ



Doplňky, které se obtížně sestavují, nejsou v návodu popsány. Ohledně veškerých informací, je nutné kontaktovat technické oddělení společnosti ADAMIK Company.

V souvislosti se strojem lze namontovat následující volitelné doplňky:

- prodloužené bočnice a střešní panel
- rozvaděč
- uzávěry
- potrubní systém
- ...

4.6 ZKUŠEBNÍ PROVOZ



Připojte stroj k uzemňovacímu vodiči pomocí měděného opletení v souladu s platnými předpisy země, ve které je nainstalován.



Zkontrolujte dotažení šroubů.



Zkontrolujte směr otáček rotoru ventilátoru.



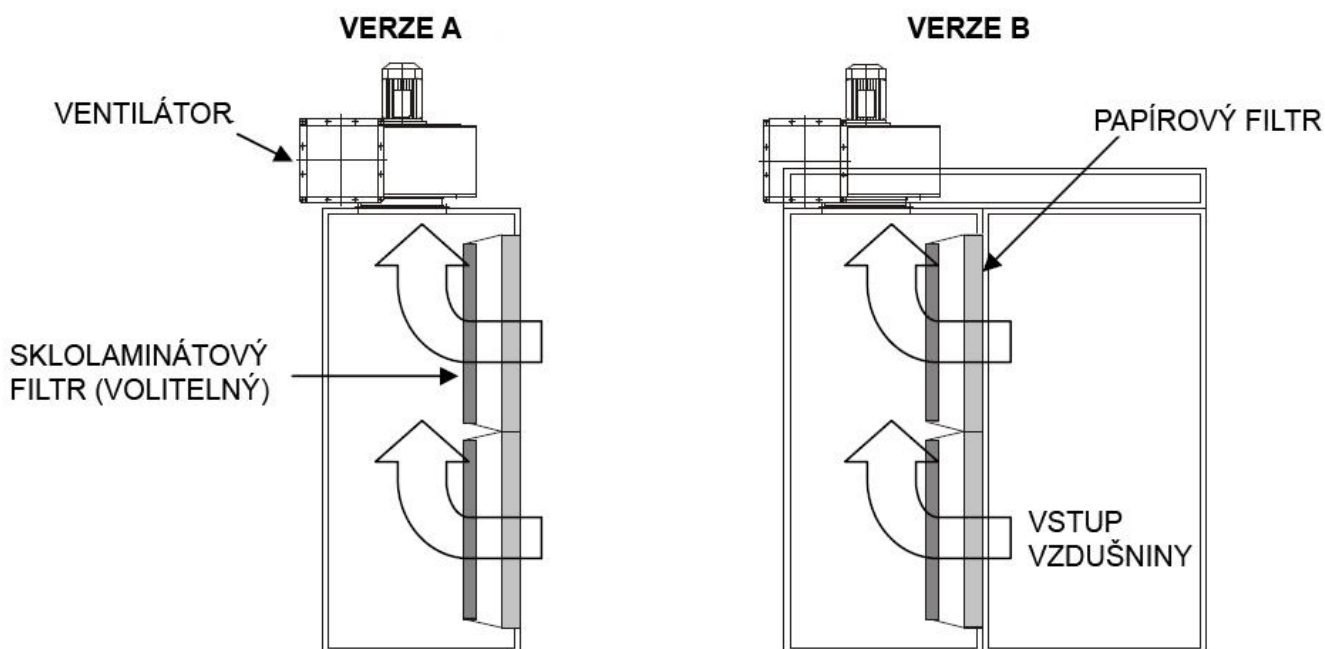
Zkontrolujte, že zařízení nevykazuje vibrace nebo nadměrný hluk.



Prověřte těsnost spojů potrubního systému a jednotky. V místě případných netěsností PŘED ZAHÁJENÍM PROVOZU aplikujte silikonový tmel.

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Stříkací stěny TECNODRY byly navrženy pro maximální všestrannost, modularitu a efektivitu. Kabiny jsou vyrobeny výhradně z pozinkovaných plechů, které jsou k sobě přišroubovány. Funkční princip stříkací stěny TECNODRY je jednoduchý a účinný a je jasně znázorněn v části obrázku 1.



Obr. 1

Odstředivý ventilátor na střeše kabiny vytváří podtlak, který vytváří nucenou cirkulaci vzduchu, která vtahuje vzdušninu přes filtry bez jakéhokoli rozptylu do místnosti. V TECNODRY papírový filtr zachycuje pigmenty s větší velikostí částic, zatímco sklolaminátový filtr (volitelná výbava) zachycuje menší částice pigmentu.

Dokonale vyčištěný vzduch je vytlačován odstředivým ventilátorem, jehož vlastnosti zaručují rychlost proudění vzduchu odpovídající aktuálním předpisům.





Jednotka je navržena pro práci v podtlakovém prostředí.

5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE

Identifikace výrobce je uvedena na identifikačním štítku a na prohlášení o shodě.

Štítek uvádí údaje výrobce a technické údaje nezbytné pro správné a bezpečné používání. Štítek je umístěn přímo na filtrační jednotce.

 ADAMIK Company, s.r.o. Mírovník 804 739 21 Paskov Czech Republic		
TYP / TYPE		
VÝROBNÍ ČÍSLO / PRODUCTION NO.		
KAPACITA / CAPACITY		m ³ /h
PODTLAK / UNDERPRESSURE		Pa
PŘÍKON / POWER		kW / A
NAPĚTÍ / VOLTAGE		V / Hz
VÁHA / WEIGHT		kg
ROK VÝROBY / PRODUCTION YEAR		20

5.2 TECHNICKÁ DATA

5.2.1 Parametry jednotky

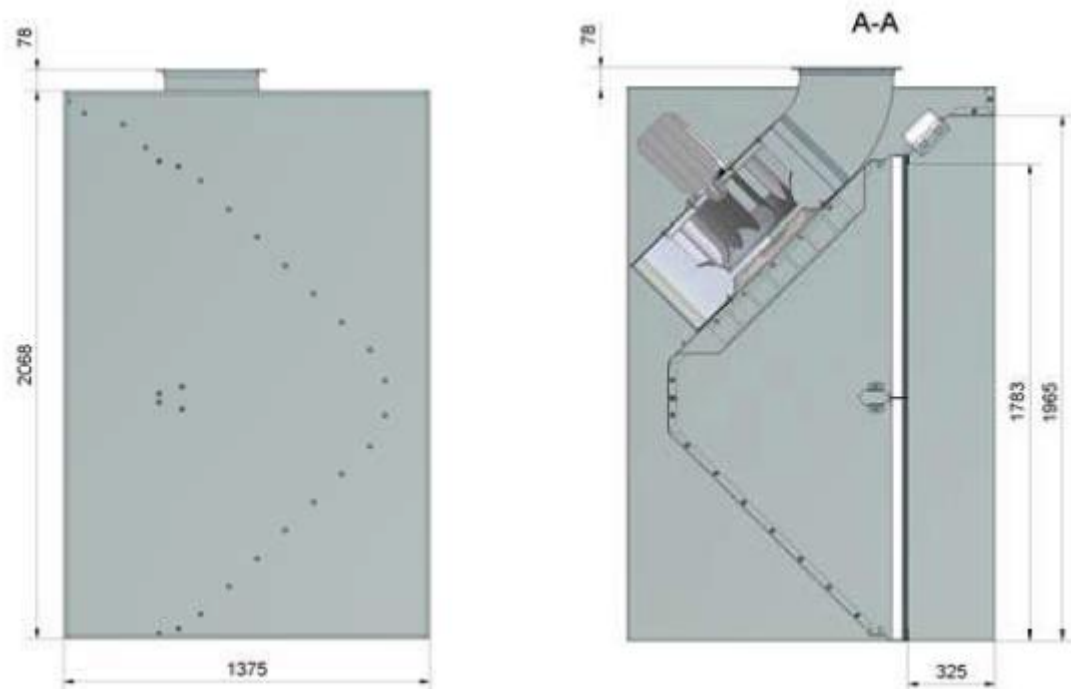


Uvedené odsávací kapacity vzduchu lze dosáhnout v případě optimálních podmínek. Odsávací kapacita se může lišit podle typu odsávané látky, její koncentrace, parametrů prostředí, odpracovaných hodin a podobně. Pro volbu správné velikosti jednotky podle požadované aplikace kontaktujte technickou kancelář společnosti ADAMIK Company.



V následujících tabulkách je uvedena maximální hodnota užitečné statické výšky, kterou může ventilátor dodat pro výtlačný otvor. Uživatel MUSÍ tento limit respektovat.

MODEL	KAPACITA (m ³ /h)	PODTLAK (Pa)	VENTILÁTOR					
			Počet	Typ	Výkon (kW)	Vstupní hrdlo (mm)	Výstupní přechod (mm)	Výstupní průměr pro potrubí (mm)
TD20NA	7 000	350	1	AC450/4	1,5	453	307 x 307	450
TD25NA	10 000	350	1	AC500/4	2,2	502	350 x 350	550
TD30NA	10 000	350	1	AC500/4	2,2	502	350 x 350	550
TD40NA	14 000	350	2	AC450/4	1,5+1,5	453	307 x 307	2 x 450 →630
TD50NA	20 000	350	2	AC500/4	2,2+2,2	502	350 x 350	2 x 550 →710
TD60NA	20 000	350	2	AC500/4	2,2+2,2	502	350 x 350	2 x 550 →710

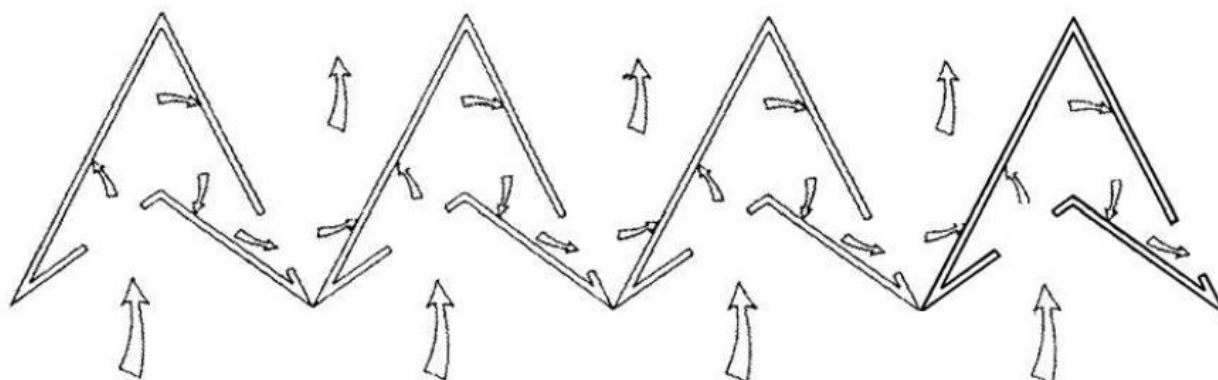


MODEL	Délka	Šířka	Výška	Pracovní plocha
TD20NA	2 066	1 375	2 068	2 000 x 1 965
TD25NA	2 566	1 375	2 146	2 500 x 1 965
TD30NA	3 066	1 375	2 146	3 000 x 1 965
TD40NA	4 068	1 375	2 068	4 000 x 1 965
TD50NA	5 068	1 375	2 146	5 000 x 1 965
TD60NA	6 068	1 375	2 146	6 000 x 1 965

U modelů NB (s prodlouženými bočnicemi) je celková šířka jednotky ve všech provedeních prodloužena na 2 375 mm.

5.2.2 Papírový filtr

Mechanický separátor používaný ve stříkacích stěnách TECNODRY je speciální papírový filtr s ohnivzdornou úpravou, skládaný, dvouvrstvý, se střídavými otvory. Přestřík se ukládá na vnitřních plochách v důsledku setrvačnosti a musí čtyřikrát změnit směr (viz obrázek).



Označení filtru	TDPF
Materiál	Kraftový papír s dvojitým povrchem
Max. úroveň separace	90 % gravimetrická (při V=0,75 m/s)
Zkušební metoda	ASHRAE 52-76 ATM
Lze regenerovat	Ne
Max. pracovní teplota	80 °C
Třída požární odolnosti	F1
Počáteční průtokový odpor	50 Pa (při V=0,75 m/s)
Konečný průtokový odpor	140 Pa
Akumulační kapacita	15 kg / m ² (při V=0,75 m/s)

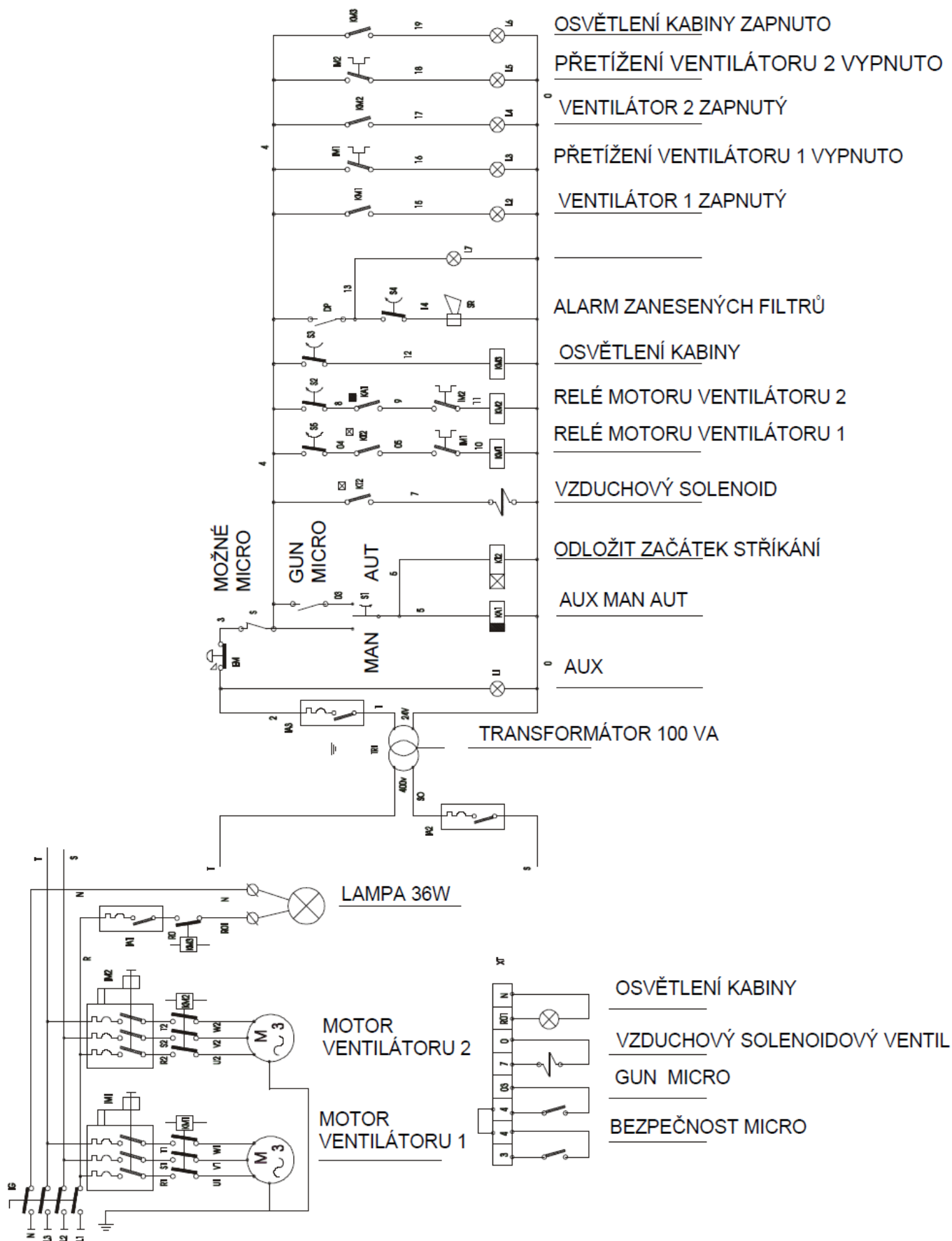
5.2.3 Sklolaminátový filtr

Plochý filtr se sklolaminátovou přepážkou vloženou v kartonovém rámu se čtyřmi úhly vyztuženými páskou.

Označení filtru	TDSF
Materiál	Sklolaminát
Max. úroveň separace	86 % gravimetrická
Zkušební metoda	ASHRAE 52-76 ATM
Klasifikace	Eurovent 4/5 EU3
Lze regenerovat	Ne
Max. pracovní teplota	160 °C
Třída požární odolnosti	F1
Počáteční průtokový odpor	28 Pa
Konečný průtokový odpor	120 Pa
Rozměry	500 x 860 x 48 mm / 497 x 855 x 50 mm

5.2.4 Schéma zapojení

Při elektrickém připojení dodržujte správnou polaritu napětí a směr otáčení.



LEGENDA ELEKTRICKÉHO SCHÉMATU	
IG	Izolační spínač s dveřmi ovládanými klíčem
KM1	Kontraktor ventilátoru 1
KM2	Kontraktor ventilátoru 2
KM3	Stykač lampy
IM1	Výstup ventilátoru 1
IM2	Výstup ventilátoru 2
IM3	Výstup pro lampu
TR1	Transformátor
EM	Nouzový vypínač
SR	Nouzová siréna
KT2	Doplňkový časovač zátěže
S1	Volba lampy
S4	Otočné tlačítko pro sirénu
L1,L2,L3,L4,L5,L6,L7	Světelné signály

5.2.5 Symboly použité stříkací stěně

Na stříkací stěně mohou být uvedeny následující symboly:



400 V

Nálepka označující, že ovládací panel má díly na 400 V.



Nálepka označující správný směr otáčení rotoru ventilátoru.



Nálepky označující povinné používání rukavic při údržbě stříkací stěny a jejího příslušenství.



Nálepky označující povinné použití masky během údržby stříkací stěny a jejího příslušenství.

6. INFORMACE K UŽÍVÁNÍ

6.1 DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ

Stříkací stěny TECNODRY jsou navrženy tak, aby nasávaly a filtrovaly přestřík produkovaný během lakování.



Kabina NENÍ navržena pro manipulaci s výbušnými výpary nebo látkami, které jsou toxické povahy nebo reakce.

Je ZAKÁZÁNO kouřit a/nebo používat otevřený oheň na pracovišti i mimo něj v okruhu 1,5 metru od kabiny.



Obsluha NIKDY nesmí stát v proudu kontaminovaného vzduchu. Předmět určený k lakování musí být VŽDY mezi obsluhou a filtrační stěnou kabiny.



V blízkosti kabiny nesmí zůstat čerstvě natřený materiál, který může uvolňovat těkavé látky. Takový materiál musí zůstat v dobře větrané pasivační komoře.



Vysoká úroveň separace filtru (< 0,35 %) je zaručena pouze při rychlosti filtrace nižší než 0,5 m/s.



Recirkulační vzduch potřebný pro normální provoz kabiny musí být získáván z nekontaminované zóny mimo pracovní prostor a v objemu alespoň rovném objemu vyfukovaném elektrickým ventilátorem.



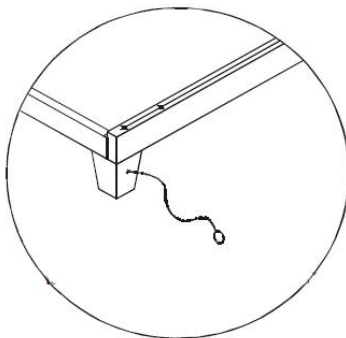
Nesprávná výměna filtrů vytváří riziko kontaminace vnějšího prostředí a pracovního prostoru. To lze detekovat pouze pomocí elektronického detektoru částic (není standardní výbavou).



Nasátý a přefiltrovaný vzduch lze v pracovních prostorách recyklovat, pokud to dovolují místní směrnice. Jinak musí být vzduch vyveden ven mimo pracovní prostory.



Kabina MUSÍ být elektricky uzemněna připojením kontaktních bodů k předmětu měděným opletením přiměřeného průřezu (doporučuje se průřez 2,5 mm²), přičemž je třeba dbát na zachování kontinuity.





POZNÁMKA: Nesprávné použití je definováno jako jakékoli jednání, které ohrožuje funkčnost, integritu a/nebo bezpečnost konstrukce stroje, vnitřních elektrických a/nebo mechanických součástí a/nebo jakéhokoli ovládacího a spojovacího prvku.

Obchodně-techničtí poradci společnosti ADAMIK jsou vždy k dispozici pro jakékoli další informace, které můžete o produktu potřebovat.



Jakékoli jiné použití stříkací stěny musí být předem schváleno společností ADAMIK Company.

Pokud uživatel nemá písemné oprávnění, výrobce i dodavatel odmítají jakoukoli odpovědnost za škody způsobené osobám nebo věcem a současně také zaniká záruka na strojní zařízení.

6.2 V PŘÍPADĚ POŽÁRU



Než budete pokračovat, zajistěte, aby byl postup proveden bezpečně a za použití správných prostředků podle havarijního a evakuačního plánu společnosti.



Při hoření vznikají plyny, které při vdechování mohou být zdraví nebezpečné. Plyny se tvoří i po uhašení plamenů.

- 1) Zastavte stroj, odpojte napětí
- 2) Kontaktujte hasičskou službu.
- 3) Pokud jsou podmínky bezpečné, použijte přenosný hasicí přístroj (min. třída AB) nad 6 kg a pokuste se oheň udušit.

7. ÚDRŽBA

7.1 DOPORUČENÍ PRO ÚDRŽBU



Před jakýmkoli zásahem údržby si pečlivě přečtěte pokyny v tomto návodu.



Činnosti údržby provádějte pomocí osobních ochranných prostředků popsaných v návodu.



Neprovádějte žádnou údržbu, pokud je stroj v provozu nebo je připojen ke zdroji elektřiny.

Před jakýmkoli zásahem údržby nebo opravy:

- Vypněte jednotku.
- Odpojte zdroj elektřiny.



Během údržby zablokujte ovládací prvky visacím zámekem, abyste zabránili nechtěnému spuštění.



Před prováděním jakéhokoli zásahu údržby vždy noste vhodnou obuv, abyste zabránili elektrostatickým výbojům.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nekuřte ani nepoužívejte otevřený oheň uvnitř nebo v blízkosti filtru.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nepoužívejte uvnitř nebo v blízkosti filtru mobilní telefony nebo jiná podobná zařízení.



K čištění filtrů NEPOUŽÍVEJTE hořlavé kapaliny.

Stříkací stěny TECNODRY vyžadují díky svému designu pouze velmi běžnou údržbu.

Doporučujeme, abyste:

- Pravidelně kontrolovali stav elektrických napájecích kabelů;
- Kontrolovali filtry alespoň jednou týdně. Pokud je filtrační systém monitorován diferenčním tlakoměrem (volitelná výbava), můžete kontrolovat méně často.
- Filtry vyměňovali v pravidelných intervalech.
- Pravidelně kontrolovali ventilátor, zda nevykazuje neobvyklé vibrace - zbytky barvy, které se postupně hromadí na lopatkách, by mohly způsobit nerovnováhu. V takovém případě motor odpojte od přívodu elektřiny a sejměte motor-ventilátor uvolněním okruhu šroubů na straně ventilátoru. Odstraňte nános barvy štětcem a sestavu znovu sestavte. Tento postup je velmi choulostivý, protože musíte opatrně a rovnoměrně odstranit veškerý lak: jakýkoli zbytek by mohl způsobit nevyváženost rotoru a způsobit nežádoucí vibrace.



Po každém čištění je nutné nechat provést statické a dynamické vyvážení ventilátoru

- Pravidelně čistili oblast kolem kabiny, aby se zabránilo zvednutí prachu při zapnutí odsávacího ventilátoru.



Výše popsané postupy musí provádět vyškolení pracovníci vybavení osobními ochrannými prostředky (maska, rukavice) a zcela v souladu s předpisy pro prevenci úrazů země určení.



PAPÍROVÝ FILTR – Vizuálně kontrolujte stav papírového filtru a v případě potřeby filtr vyměňte. Filtr nelze regenerovat.



SKLOLAMINÁTOVÝ FILTR (volitelná výbava) – Vizuálně kontrolujte stav papírového filtru a v případě potřeby filtr vyměňte. Filtr nelze regenerovat.

7.2 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE



Činnosti údržby provádějte pomocí osobních ochranných prostředků popsaných v návodu.



Nedostatečná výměna filtrů může způsobit únik nečistot do prostředí a/nebo na pracoviště.



Použité filtry musí být skladovány a zlikvidovány v souladu se zákony platnými v zemi, kde se stroj používá.



Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí. Vložte použité filtry do ochranného obalu. Obal utěsněte.

8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ



Účelem následujících informací je pomoci identifikovat anomálie a obnovit provoz a účinnost stroje.

Závada	Příčina	Možné řešení
Vyfukovaný vzduch není dostatečně vyčištěn.	Neefektivní filtry.	Zkontrolujte čistotu filtrů, v případě potřeby filtry vyměňte.
Snížený průtok nasávaného vzduchu.	Neefektivní filtry.	Zkontrolujte čistotu filtrů, v případě potřeby filtry vyměňte.
Ventilátor vibruje.	Rotor není vyvážený.	Vyjměte a vyčistěte rotor ventilátoru.
Stroj se nezapne.	Nesprávné připojení napájení.	Zkontrolujte správné připojení elektrického napájení ke svorkám motoru.
Ventilátor se točí, ale sání je nedostatečné.	Špatný směr otáčení rotoru.	Invertujte dvě fáze k motoru.
Žádný průtok vzduchu, se sníženým výkonem při normální rychlosti otáčení	Ucpané potrubí a/nebo zablokované sací body.	Vyčistěte potrubí a kryty, zkontrolujte polohu vzduchového uzávěru.
	Nedostatečná rychlost otáčení.	Zkontrolujte napětí a připojení ke svorkám motoru.
	Pracovní tlak překračuje maximální tlak udávaný výrobcem.	Chyba návrhu: vyměňte motor, vyměňte a/nebo přizpůsobte okruh proudění vzduchu.
	Ucpaný rotor.	Při vypnutí jednotce vyčistěte rotor skrz dveře.
	Přetížený filtr.	Zkontrolujte čistotu filtrů, v případě potřeby filtry vyměňte.
	Kroužení při nasávání ve stejném směru otáčení rotoru.	Nainstalujte zařízení proti turbulenci.
	Změny sekcí, ostré a těsně umístěné ohyby.	Zkontrolujte uspořádání okruhu proudění vzduchu.
	Náhlá expanze nebo křivky, které brání normální obnově dynamického tlaku.	

Závada	Příčina	Možné řešení
Nadměrný průtok vzduchu (pokud je rychlost otáčení správná, vysoký příkon pro radiální ventilátory se zakřivenými lopatkami dopředu).	Rychlost otáčení.	Zkontrolujte směr otáčení, neobvyklé turbulence při nasávání, rychlost otáčení střídavého motoru, napětí, vady vinutí.
	Úniky vzduchu v důsledku otevřených přístupových dveří, potrubí nebo části špatně postavené nebo nainstalované, nebo obtoková vrata nejsou dokonale uzavřena.	Zkontrolujte systém a vyměňte nevyhovující díly.
	Nadhodnocení odporu průtoku v okruhu.	Snižte rychlost proudění vzduchu nebo částečně uzavřete klapky, dokud nedosáhnete požadované úrovně výkonu.
Nedostatečný tlak	Rychlost otáčení je příliš nízká.	Zkontrolujte směr otáčení, neobvyklé turbulence při nasávání, rychlost otáčení střídavého motoru, napětí, vady vinutí.
	Kapacita překračuje projektované hodnoty kvůli nesprávnému dimenzování okruhů nebo kvůli teplotě vzduchu výrazně odlišné od referenční hodnoty 15°C.	Vyměňte ventilátor, změňte velikost okruhu.
	Rotor je částečně zablokovaný a/nebo poškozený.	Zkontrolujte polohu a stav montáže rotoru.
Pokles výkonu po období uspokojivého provozu.	Únik z podložky spirály ventilátoru a/nebo netěsnost v sacím a výtlačném potrubí	Vyměňte podložku a zkontrolujte stav potrubí.
Obtížný start	Nadměrný elektrický příkon.	Zkontrolujte správné připojení elektrického napájení ke svorkám motoru.
	Nízké napětí.	Zkontrolujte údaje na štítku motoru.
	Statický krouticí moment motoru je nedostatečný.	Vyměňte za výkonnější motor nebo částečně uzavřete klapky, dokud nedosáhnete plné rychlosti.
	Nedostatečné pojistky.	Vyměňte za odpovídající.
	Nedostatečné posouzení setrvačnosti ventilátoru a součástí spojky.	Přepočítejte momenty setrvačnosti a v případě potřeby vybavte novým pohonem.

Závada	Příčina	Možné řešení
Vstup ní hodnoty překračují údaje na štítku.	Rychlost otáčení je tak vysoká, že vyžaduje výkon větší, než je výkon instalovaný.	Vyměňte motor a řemenice a/nebo změňte konstrukci zařízení.
	Hustota vzduchu převyšuje navrhované hodnoty.	Vyměňte motor a řemenice a/nebo změňte konstrukci zařízení.
	Kapacita překračuje navrhovanou úroveň kvůli tlaku pod navrhovanou hodnotou.	Vyměňte motor a řemenice a/nebo změňte konstrukci zařízení.
Vzduchové pulsy	Axiální ventilátor je přetížený.	Přestavte zařízení a/nebo vyměňte ventilátor.
	Nadhodnocení odporu průtoku v okruhu.	Snižte rychlost proudění vzduchu nebo částečně uzavřete klapu, dokud nedosáhnete požadované úrovně výkonu.
	Odstředivé ventilátory běží za nulového průtoku vzduchu.	Snižte rychlost proudění vzduchu nebo částečně uzavřete klapu, dokud nedosáhnete požadované úrovně výkonu.
	Nestabilní proudění při aspiraci s přítomností vírů.	Redesign proudění vzduchu na vstupu s vložením deflektorů.
	Větší množství nahromaděné tekutiny se oddělilo od zadní části lopatky nebo od stěn.	Přestavte zařízení a/nebo vyměňte ventilátor.
Nadměrný hluk	Vysoké otáčky motoru pro dosažení požadovaného výkonu.	Používejte zvukotěsné boxy a/nebo tlumiče hluku; zvolte větší ventilátor se stejným výkonem nebo ventilátor s nižší rychlostí proudění.
	Závada na ložiskách.	Zkontrolujte opotřebení ložisek (zejména prachotěsná); zkontrolujte mazání.
	Rotor je nevyvážený nebo se dotýká pláště.	Zkontrolujte montáž rotoru.
	Excentricita mezi rotorem a statorem.	Zkontrolujte koaxialitu (souosost).
	Vibrace ve vinutí.	Lze snížit pomocí kvalitnějších motorů.
Vibrace	Nevyváženost rotujících částí.	Zkontrolujte vyvážení.
	Nevhodná nosná konstrukce (vlastní frekvence blízká frekvenci odpovídající rychlosti otáčení ventilátoru).	Změňte frekvenci podpory přidáním závaží.

9. INFORMACE O VÝMĚNĚ DÍLŮ

9.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pokud potřebujete objednat náhradní díly nebo jakékoli příslušenství, postupujte následovně:

1. Vyhledejte si typ stroje a výrobní číslo stroje - obojí najdete na výrobním štítku.
2. Pokud je to možné, vyhledejte si číslo prodejní faktury.
3. Kontaktujte obchodního zástupce, od kterého jste stroj zakoupili, nebo přímo společnost ADAMIK Company na uvedených kontaktech:
E-mail: info@adamikcompany.com
Tel.: +420 774 883 858

9.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ



Před jakoukoli výměnou si přečtěte část "7. Údržba".



Úkony výměny nebo opravy stroje jsou vyhrazeny kvalifikovaným, vyškoleným a autorizovaným pracovníkům.



Filtry vyměňujte za použití ochranných prostředků popsanych v návodu.



Vypněte stroj a odpojte všechny elektrické zdroje.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nekuřte ani nepoužívejte otevřený oheň uvnitř nebo v blízkosti filtru.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nepoužívejte uvnitř nebo v blízkosti filtru mobilní telefony nebo jiná podobná zařízení.

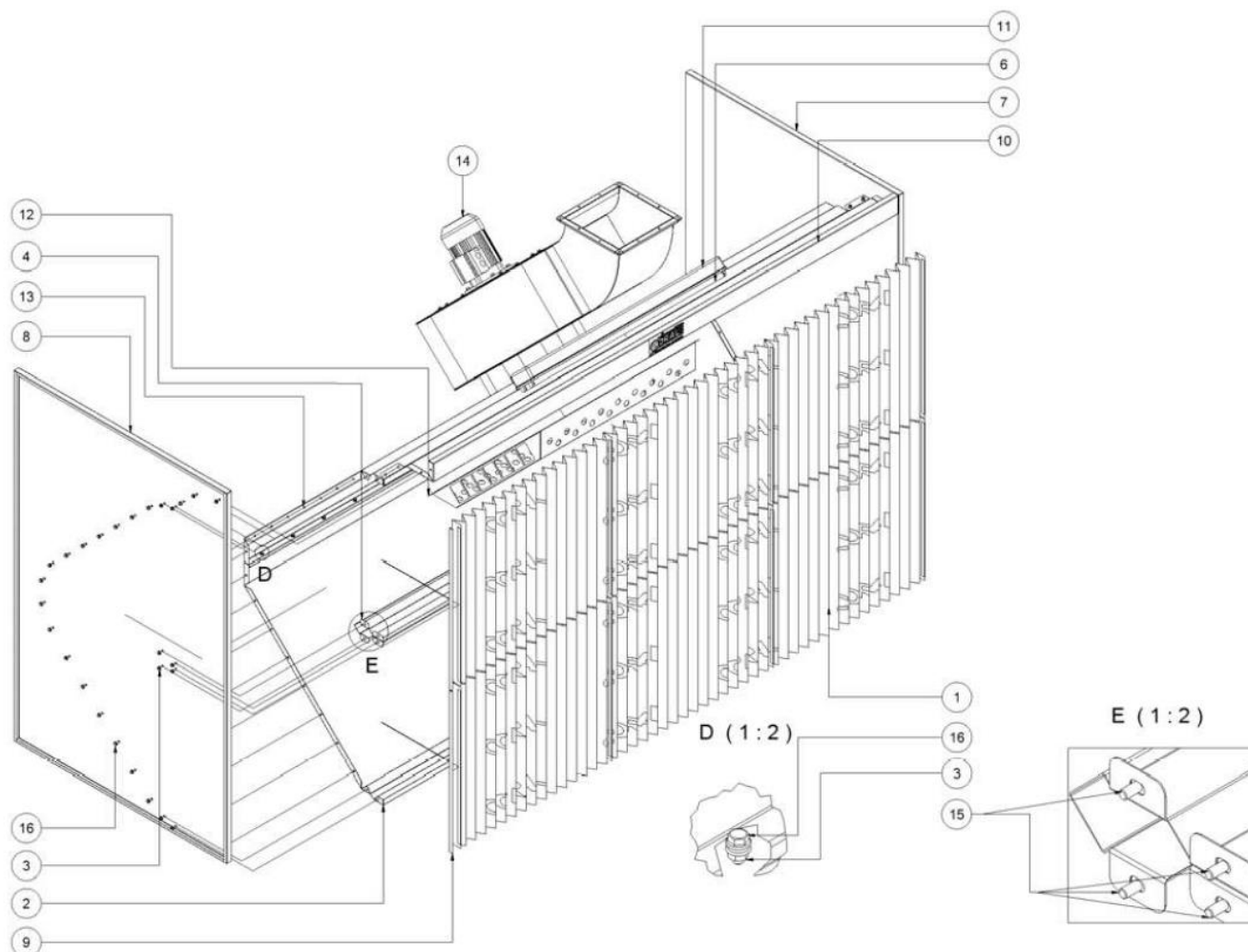


Při výměně filtračních prvků věnujte zvláštní pozornost manipulaci kvůli vysokému výskytu potenciálně výbušného prachu.



Filtry zanesené prachem musí být skladovány ve vhodných uzavřených obalech a zlikvidovány v souladu s předpisy platnými v zemi instalace.

9.3 SEZNAM DÍLŮ



Č.	Popis	Počet
1	Papírový filtr TDPF	2
2	Základna	1
3	Matice EX-GLV.STL.B-M8 s podložkou C8	71
4	Vodící panel papírového filtru	1
5	Vložka EX-M8- GLV. STL. -TFO08M30EX	8
6	Neonová zářivka 36 W – 84	2
7	Pravý boční panel	1
8	Levý boční panel	1
9	Feritový magnetický profil 900 x 20 x 3	4
10	Panel pro držák osvětlení	1
11	Osvětlení kabiny	1
12	Ochrana ventilátoru	1
13	Střešní panel	1
14	Ventilátor	1
15	Šestihranný šroub HEX.SOC. GLV. STL. B-M8X16-U7380-10.9	16
16	Šroub TE- GLV. STL. B-M8X16-W SHR.-4,8 DIN6921	63

U jednotek TD40NA, TD50NA, TD60NA budou tyto hodnoty dvojnásobné.

9.4 VYŘAZENÍ Z PROVOZU

Stroj nepředstavuje zvláštní problémy pro vyřazení z provozu. Je třeba dbát na to, aby se zabránilo neoprávněným osobám spustit stroj.

Dodržujte zákony platné v zemi použití pro jakékoli právní a daňové aspekty (jakékoli zprávy, reklamace atd.).

10. ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na poruchy, které vznikly neodbornou manipulací nebo použitím pro jiné účely, než stanoví návod k obsluze.

10.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY

Výrobce odpovídá ze zákona z titulu úplatných smluv (kupní, o dílo aj.) za to, že zboží nebo plnění v okamžiku předání nemají vady. Odpovědnost se vztahuje na všechny části (s výjimkou bodu 10.3) a rovněž na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Kupující spotřebitel - zákonná zodpovědnost za vady po dobu 24 měsíců od data vystavení prodejního dokladu. **Kupující podnikatel - platí zodpovědnost za vady v délce 6 měsíců** od data vystavení prodejního dokladu. V jednosměnném provozu. Dodatečná ujednání vyžadují vždy písemnou formu, ústní přísliby nejsou platné.

10.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA

Ve srovnání s odpovědností za vady, která platí ze zákona, je dobrovolná dodatečně poskytnutá záruka dobrovolným převzatým závazkem, že zboží nebo plnění nad rámec zákonné odpovědnosti za vady zůstane bez vad po určité časové období. Záruka vyžaduje písemnou formu. Ústní dohody jsou vyloučeny. Záruka se vztahuje jen na mechanické části (s výjimkou bodu 10.3), nevztahuje se na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Prodávající poskytuje záruku po **dobu 12 měsíců nebo maximálně 1600 provozních hodin** na díly mechanických součástí (s výjimkou bodu 10.3). Jednosměnný provoz.

Prodávající poskytuje záruku po dobu 6. měsíců na náhradní díly (s výjimkou bodu 10.3).

V případě použitého zboží platí pouze zákonná ustanovení odpovědnosti za vady, která je 1 rok pro kupujícího spotřebitele a 3 měsíce pro kupujícího podnikatele.

10.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY

- Pokud se vada nevyskytovala v době dodání.
- Při poškození zboží během přepravy (tyto škody je nutno řešit s dopravcem při převzetí, veškeré zásilky odesíláme pojištěné).

- Vady vzniklé nevhodným použitím nebo přetěžováním (klasifikace použití kutil, řemeslník, profesionální výroba, průmyslová výroba).
- Vady vzniklé neodbornou instalací, neodborným uvedením do provozu, neodborným zacházením, obsluhou či skladováním nebo zanedbáním péče o zboží.
- Při nedodržení předepsaných provozních či instalačních podmínek (základová deska stroje, elektrický rozvod, rozvod tlakového vzduchu, odsávací rozvod).
- Pokud se vyskytla vada z důvodu nesprávného zacházení nebo působením vnější síly (např. škrábance, promáčknutí, zkroucení atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za veškeré škody následné (jako škody nepředvídatelné).
- Nepřebírá se odpovědnost za opotřebení týkající se vzhledu a v důsledku každodenního používání (např. poškození nátěru, škrábance atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za jakékoli vady způsobené znečištěním.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené nedodržením pokynů v návodu na obsluhu či pokynů pro údržbu či vzniklé při použití, které je v rozporu s návodem k obsluze nebo s obvyklým způsobem použití.
- Nepřebírá se odpovědnost za spotřební díly (např. ložiska, řemeny, ozubené, segmenty, závitové tyče, závitové matky, ozuby, ozubená kola, lamače třisek ...), jakož i plastové součásti (např. rukojeti, kličky, páčky, nálepky, záslepky, kryty, stěrky, unášče válečků, pogumované rolny ...).
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené úpravami, opravami, ostřením a manipulací, které neprovedl autorizovaný personál výrobce nebo certifikovaného prodejce nebo autorizovaný servis výrobce či certifikovaného prodejce.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z poškození korozí, ohněm nebo vodou.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z vnějších vlivů, jako např. chod na 2 fáze, chybné elektrické jištění, podpětí, přepětí přepětím (viditelně spálené součástky nebo plošné spoje) s výjimkou běžných odchylek, zásah blesku.
- Odpovědnost dle platných předpisů dané země pro motory, elektrické vypínače/přepínače, elektrické řídicí desky atd.
- Porušením ochranné pečeti, informativní nálepky či sériového čísla, ledaže k poškození dojde při obvyklém používání. Pečeti a sériová čísla jsou nedílnou součástí zboží a nijak neomezují právo kupujícího zboží užívat a manipulovat s ním v plném rozsahu toho, k čemu je zboží určeno.
- Elektrickým používáním zboží v podmínkách, které neodpovídají svojí teplotou, prašností, vlhkostí, chemickými a mechanickými vlivy prostředí, které je přímo prodejcem nebo výrobcem určeno.
- Poškozením způsobeným nadměrným zatěžováním nebo používáním v rozporu s podmínkami uvedenými v dokumentaci nebo všeobecnými zásadami.
- Provedením nekvalifikovaného zásahu či změnou parametrů.
- Zboží, které bylo upravováno zákazníkem (nátěry, ohýbání atd.), vznikla-li vada v důsledku této úpravy.
- Poškozením přírodními živly nebo vyšší mocí.
- Použitím nesprávného nebo neoriginálního spotřebního materiálu, ani na případné škody v důsledku toho vzniklé, pokud takové použití není obvyklé, a přitom nebylo vyloučeno v přiloženém návodu k použití.

11. SERVISNÍ PODMÍNKY

V případě jakékoliv poruchy v záruční či pozáruční době kontaktujte výrobce nebo certifikovaného prodejce či servis.



CE DECLARATION OF CONFORMITY CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

The manufacturer / Výrobce: ADAMIK Company, s.r.o.
Registered office / Sídlo společnosti: Mitrovická 804, 739 21 Paskov, Czech Republic

whose responsibility for the relevant technical document is / jehož odpovědnost za příslušný technický dokument nese:

Name / Jméno Ing. Petr Adamík

declares under his own responsibility that the machine / na svou vlastní zodpovědnost prohlašuje, že strojní zařízení:

Product / Výrobek: Filtering unit / Odsávací a filtrační jednotka
Type / Typ: TECNODRY 2NA 1,5 kW, TECNODRY 2,5NA 2,2 kW
TECNODRY 3NA 2,2 kW, TECNODRY 4NA 3 kW,
TECNODRY 5NA 4,4 kW, TECNODRY 6NA 4,4 kW

Serial number / Výrobní číslo:

Year of production / Rok výroby:

complies with the requirements given in the Council Directive **2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS and 2014/30/UE**, as amended by the subsequent directives issued by the EEC Council. Some reference standards and provisions include, where relevant, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581., The manufacturer undertakes to transmit all the papers, in response to a reasoned request of the competent national authorities, with relevant informations on this almost-machine and leaves intact his intellectual property rights. /

*spĺňuje požadavky uvedené ve směrnicích Rady **2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS a 2014/30/UE**, ve znění pozdějších směrnic vydaných Radou EHS. Některé referenční normy a ustanovení zahrnují, kde je to relevantní, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581.*

Výrobce se zavazuje předat všechny dokumenty na základě odůvodněné žádosti příslušných vnitrostátních orgánů s příslušnými informacemi o tomto téměř stroji a ponechává nedotčena svá práva duševního vlastnictví.

Place, date / Místo, dne: Paskov, 1.3.2024

Legal representative / Zákonný zástupce společnosti:
Ing. Petr Adamík, CEO / Ing. Petr Adamík, jednatel společnosti

ADAMIK Company, s.r.o.
CZ-190 00 PRAHA 2, Pajkova 910/9
IČ: 26045318 

OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU

Označení:

TD20NA

TD25NA

TD30NA

TD40NA

TD50NA

TD60NA

.....

Ventilátor:

VAN 831 4 kW

VAN 831 7,5 kW

VAN 835 9,2 kW

VAN 840 11 kW

.....

Rozvaděč:

Standard RAU

.....

**Prodloužené bočnice
(varianta NB):**

Výrobní číslo produktu:	Kontrolu provedl:	Datum:
--------------------------------	--------------------------	---------------

Datum prodeje:	Předání výrobku provedl:
-----------------------	---------------------------------

Protokol o provedení servisu / opravy:

Datum přijetí do opravy:	Popis:	Opravu provedl:

ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804, 739 21 Paskov
Czech Republic

IČ: 26845318, DIČ: CZ26845318
Tel.: +420 774 883 858
e-mail: info@adamikcompany.com

www.adamikcompany.cz | www.adamikshop.cz