

NÁVOD K POUŽITÍ



**RUČNÍ OLEPOVAČKA HRAN
ADAMIK Vario 65**

OBSAH

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE.....	3
2. ZÁSADY BEZPEČNOSTI.....	3
2.1 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	3
2.2 BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ.....	3
2.3 ELEKTRICKÁ DIAGNOSTIKA A OPRAVA.....	4
2.4 ÚDRŽBA.....	4
2.5 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČENÍ	4
3. DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ	5
4. TECHNICKÁ SPECIFIKACE	5
5. PŘÍPRAVA PRO PROVOZ	7
5.1 DOPORUČENÁ LEPIDLA	7
6. OVLÁDACÍ PANEL	7
6.1 REŽIM HIBERNACE.....	8
7. PROVOZ A OBSLUHA ZAŘÍZENÍ	9
7.1 MĚŘENÍ A NASTAVENÍ ŠÍŘKY PÁSKY	9
7.2 NASTAVENÍ VODICÍ DESKY	10
7.3 NASTAVENÍ LEPIDLA.....	11
7.4 NASTAVENÍ ŘETĚZU	11
7.5 POSTUP OLEPOVÁNÍ	12
7.6 PŘÍPRAVEK PRO OLEPOVÁNÍ VNITŘNÍCH ROHŮ	13
8. ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ	14
8.1 CHYBOVÁ HLÁŠENÍ.....	15
9. SCHÉMA ZAPOJENÍ	16
10. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ	17
10.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	22
11. ZÁRUKA.....	23
11.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY.....	23
11.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA.....	23
11.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY	23
12. SERVISNÍ PODMÍNKY	24
13. VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE	24
OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU.....	26

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název a adresa výrobce:



ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804
739 21 Paskov
IČ: 26845318

2. ZÁSADY BEZPEČNOSTI

2.1 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Před použitím si přečtěte návod k použití a dodržujte bezpečnostní pravidla.
- Tento stroj je konstruován vospělou výrobní technologií a za dodržení bezpečnostních regulí. Použití stroje však může způsobit nebezpečí pro uživatele nebo třetí osobu. Proto používejte stroj pouze za následujících podmínek:
 - Produkt by měl být provozován odborným personálem nebo pod jeho dohledem.
 - Když je stroj v plně funkčním technickém stavu.
- Pokud dojde k poruše, vypněte napájení a odpojte kabel.
- Tato olepovačka hran je opatřena nanášecí jednotkou, která může na panel, překližku a další materiál aplikovat lepidlo pro olepování hran.
- Porucha může způsobit nebezpečí pro uživatele nebo poškození stroje.
- Ze záruky jsou vyloučeny následující položky:
 - Nevhodné provozní prostředí: vlhké, nečištěné.
 - Poškození způsobené nesprávnou montáží, provozem a nevhodným skladováním.
 - Používání stroje s vadnou součástí nebo chybovým hlášením.
 - Nedodržení návodu k obsluze: přeprava, skladování, montáž, počáteční provoz, čištění a údržba stroje.
 - Změna přístroje bez oprávnění.
 - Změna výkonu bez oprávnění.
 - Nenahrazujte spotřební díly podléhající opotřebení.
 - Událost způsobená jinými osobami nebo vyšší moc.

2.2 BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

- Návod k obsluze vždy uchovávejte společně se strojem.
- Dodržujte obecné a místní elektrotechnické normy.
- Veškeré pokyny týkající se bezpečnosti a nebezpečí na stroji musí být v případě potřeby čitelné a vyměnitelné.

2.3 ELEKTRICKÁ DIAGNOSTIKA A OPRAVA

- Elektrické napojení může provést pouze osoba s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací
- Elektronické součástky přístroje musí být pravidelně kontrolovány.
- Vždy zkontrolujte elektrické napětí; tolerance napětí je v rozmezí $\pm 10\%$ jmenovitého napětí.

2.4 ÚDRŽBA

- Vždy dodržujte intervaly pro čištění a údržbu.
- Během všech prací při čištění, údržbě a opravách musí být stroj odpojen od elektrické sítě.

2.5 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČENÍ



Použijte respirační masku.



Použijte ochranný oděv



Prostudujte si návod k obsluze



Předcházejte vlhkosti v pracovním prostředí



Nebezpečí elektrického napětí!



Bezpečnostní varování!



Pozor, vysoká teplota!

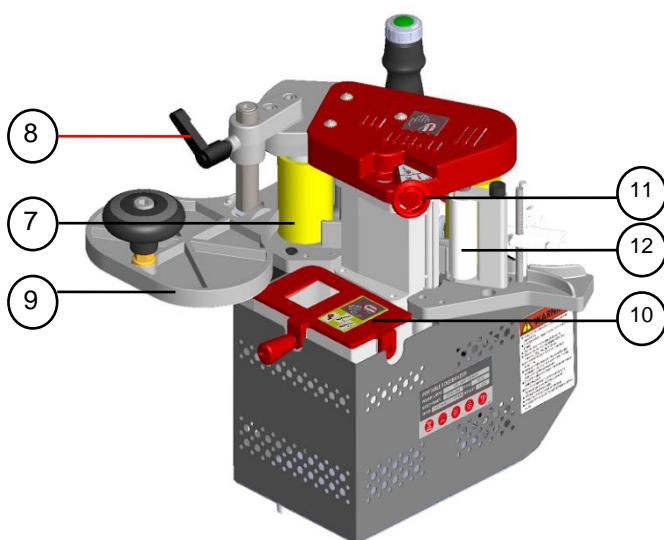
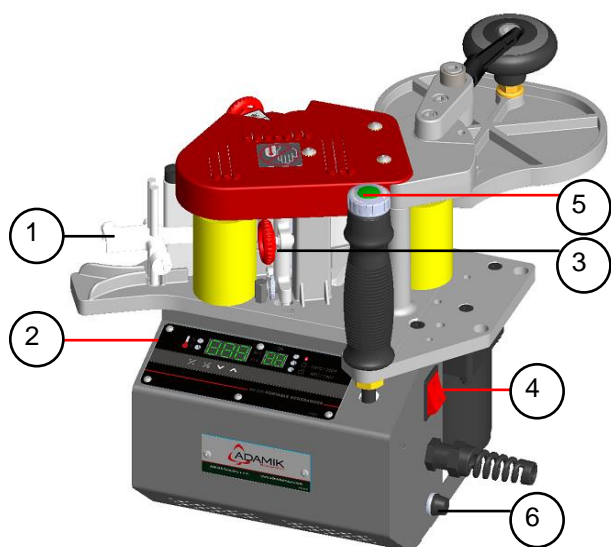
3. DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Po zapojení kabelu, bude digitální regulace teploty zobrazovat teplotu, ale bez probíhajícího nahřívání.
- Zajistěte dostatek čistého prostoru a světla pro bezpečný provoz.
- Udržujte děti a ostatní pracovníky mimo pracovní prostor.
- Nenoste široké oblečení nebo šperky. Používejte gumové rukavice a protiskluzovou obuv.
- Před zapojením napájení zkontrolujte, zda je spínač ve stavu „vypnuto“.
- Pozor! Zásobník lepidla může mít teplotu až 200 °C, nedotýkejte se horké části.
- Ujistěte se, že kabel je dostatečně dlouhý, aby při použití zařízení nedošlo k žádnému omezení.
- Udržujte zařízení mimo hořlavé nebo výbušné materiály.
- Nepoužívejte zařízení pro práci ve vlhkém prostředí nebo nepracujte se zařízením venku během deštivých dnů.
- Pracujte v dobře větraných prostorách nebo používejte masku s respirátorem, protože v pracovním režimu se ze zařízení uvolňují páry.
- Uchovávejte Návod k použití se strojem a používejte jej pro pravidelné kontroly a údržbu náhradních dílů.
- Před vložením stroje do skříňky na náradí se ujistěte, že je stroj zcela zchlazený na teplotu nepřesahující 60 °C.
- Udržujte stroj v čistotě a vždy po ukončení práce odstraňte lepidlo, které zůstalo na stroji.
- Aby se do nádoby nedostal prach nebo jiné částičky, **odstraňte z nádoby původní lepidlo následujícím způsobem:**

Zahřívejte stroj cca. 3 minuty, odstraňte lepidlo jakýmkoliv nástrojem, když je ještě zcela roztavené. Pak pokračujte v zahřívání stroje (nezapínejte motor), vypusťte zbývající lepidlo do připravené nádoby a odstraňte jej. Před přepnutím do režimu nízké teploty se ujistěte, že je z nádoby na lepidlo odstraněno původní vysokoteplotní lepidlo.

4. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

	Vario 65
Rozměry	340 x 300 x 350 mm
Hmotnost	8,9 kg
Napětí	220 – 240 V / 50 Hz
Tloušťka pásky	0,3 – 3 mm
Šířka pásky	10 – 65 mm
Rychlost	2 – 5 m/min
Maximální výkon	855 W
Čas pro nahřátí (na 120 °C)	4 min
Pojistky	F 6A (230 V)
Délka kabelu	5 m
Teplotní rozsah	125 °C – 200 °C
Objem lepidla	400 ml



Č.	Popis	Účel
1	Vodítko pro vložení pásky	Navádění pásky
2	Kontrolní panel	Ovládací panel nastavení, teploty a rychlosti
3	Nastavení síly pásky	Přítlak zajišťující správné nanesení lepidla
4	Spínač	Zapnutí / vypnutí napájení
5	Regulátor rychlosti s funkcí zapnutí/vypnutí posuvu	Zapnutí / vypnutí posuvu a regulace rychlosti
6	Pojistka	Ochrana proti přetížení
7	Podávací válce	Podávají pásku pro olepování
8	Upínací páka	Drží vodící desku
9	Vodící deska	Vede stroj při olepování
10	Kryt lepidla	Kryt pro nádržku lepidla
11	Otočný knoflík	Nastavení množství lepidla
12	Válečky	Posunují pásku

5. PŘÍPRAVA PRO PROVOZ

- Stroj vždy udržujte v čistotě. Udržujte panel a materiály v pokojové teplotě.
- Vlhké prostředí může ovlivnit kvalitu přilnavosti.
- Při olepování vždy aplikujte dostatečný tlak olepovačky oproti dílci. Pokud je tlak nedostatečný, může to snížit kvalitu olepení.
- Tavné lepidlo skladujte na chladném a suchém místě.
- Nádobka na lepidlo je dostačující (v závislosti na typu lepidla) k lepení cca 50 m (výška pásky: 25 mm) nebo přibližně 25 m (výška pásky 65 mm) délky.



Před provozem vždy zkontrolujte, že je lepidlo v nádržce zcela roztaveno!

5.1 DOPORUČENÁ LEPIDLA



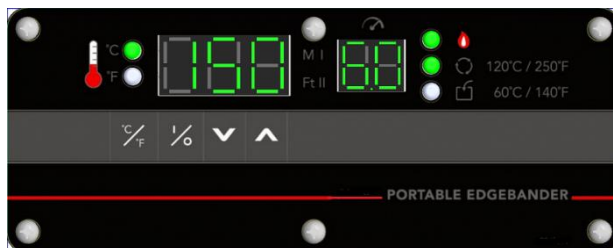
Doporučená lepidla:

- **Kleibert: VP929657**
- **Dorus: KS224/2**
- **Jowat: 280.30**



Důkladně si prostudujte návod k lepidlu u každé značky!

6. OVLÁDACÍ PANEL



- Olepovačka Vario 65 je vybavena digitální regulací teploty; pracovní teplota může být nastavená v rozmezí 125 ° C - 200 ° C.
- Regulátor otáček s proměnlivou rychlostí: rychlost může být snadno nastavena podle různých obrobků.



Přepínač metrického/anglického systému jednotek



Pokud kontrolka svítí v režimu jednotky °C, jednotka rychlosti podávání je v m/min. Pokud kontrolka svítí v režimu jednotky °F, jednotka rychlosti posuvu je ve ft/min.



Topný spínač

Po zapnutí hlavního vypínače stiskněte topný spínač pro zapnutí/vypnutí nahřívání.



Kontrolka nahřívání

Během procesu ohřevu kontrolka svítí.



Nastavení teploty

Jedno stisknutí nastaví teplotu o jeden stupeň. Je možné rychlé nastavení teploty pomocí podržení tlačítek nahoru/dolů. Nastavení bude uloženo do stroje 3 sekundy po „připnutí“.



Zobrazení teploty

Zobrazuje aktuální provozní teplotu stroje.



Kontrolka provozu

Pokud teplota dosáhne 120 °C, rozsvítí se kontrolka provozu. Zapnutí posuvu (č.5) může urychlit proces ohřevu.



Regulátor nastavení rychlosti

Stiskněte pro zapnutí/vypnutí motoru. Otáčejte kolečkem regulátoru pro nastavení rychlosti posuvu (vyšší rychlost ve směru hodinových ručiček).




Zobrazení rychlosti podávání

Rychlost posuvu může být nastavena v rozmezí 2-6 m/min.



Kontrolka uskladnění

Vypněte stroj spínačem , když teplota dosáhne teploty pod 60 °C, rozsvítí se indikátor uskladnění. Poté stroj můžete uložit zpět do původního obalu.

6.1 REŽIM HIBERNACE

Olepovačka Vario 65 je vybavena funkcí hibernace. Tato funkce může zabránit přepálení lepidla během dlouhodobého pohotovostního režimu.

Po stisknutí tlačítka ohřevu se rozsvítí kontrolka a začne nahřívání lepidla na předdefinovanou teplotu. Pokud nedojde ke spuštění posuvu, případně, pokud byl posuv vypnut, olepovačka se po 30 minutách přepne do hibernačního režimu 1. stupně, což znamená, že se sníží teplota o 20 °C oproti nastavené teplotě. Nejnižší hibernační teplota je 125 °C.

Pokud motor nebyl aktivní po dobu další hodiny, stroj vypne systém řízení teploty (tj. nastane 2. stupeň hibernace).

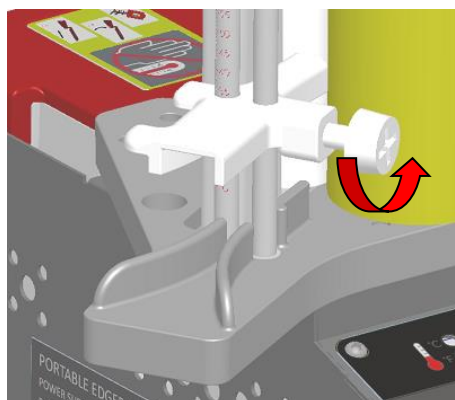
Během přechodu do stavu hibernace bude jednou za sekundu blikat kontrolka a každé 3 sekundy zazní zvukový signál.

Pro uvolnění 1. stupně hibernace zapněte motor .

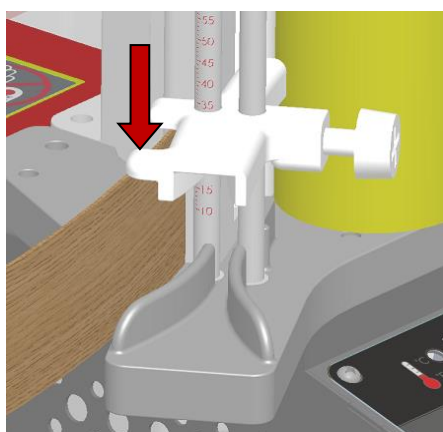
2. stupeň hibernace může být uvolněn pouze stisknutím tlačítka ohřevu .

7. PROVOZ A OBSLUHA ZAŘÍZENÍ

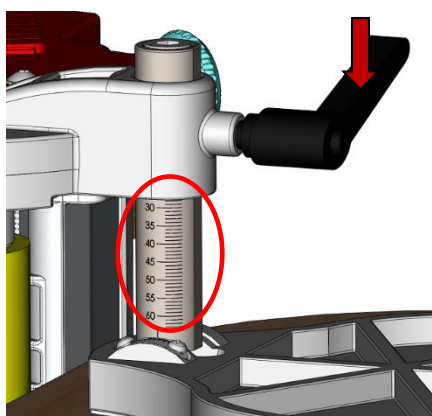
7.1 MĚŘENÍ A NASTAVENÍ ŠÍŘKY PÁSKY



Povolte knoflík vodítka pásky.



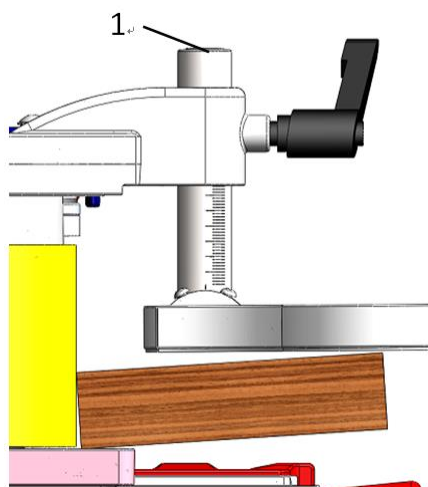
Pásku umístěte pod vodítko pásky, snižte vodítko tak, aby se dotýkalo horní hrany pásky a poté knoflík pevně utáhněte.



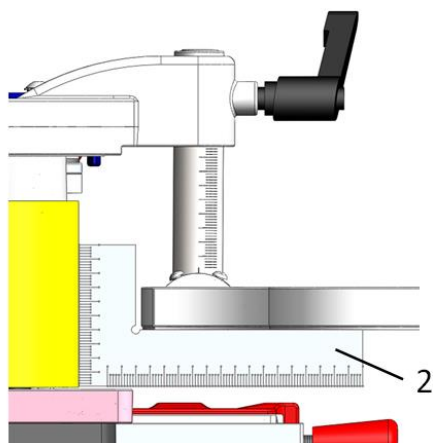
Uvolněte páku a nastavte vodící desku na hodnotu dle tloušťky dílce. Následně páku opět utáhněte.

7.2 NASTAVENÍ VODICÍ DESKY

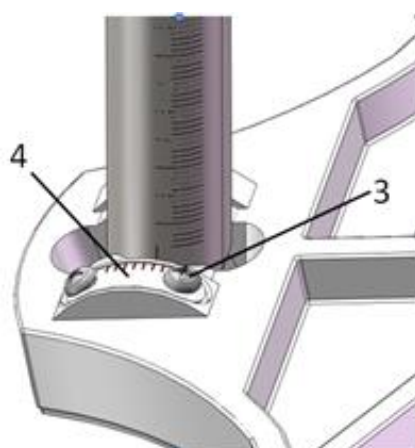
Povrch vodící desky musí být kolmo na přítlačný válec.



Uvolněte šroub (1).



Umístěte vodící desku na obrobek.



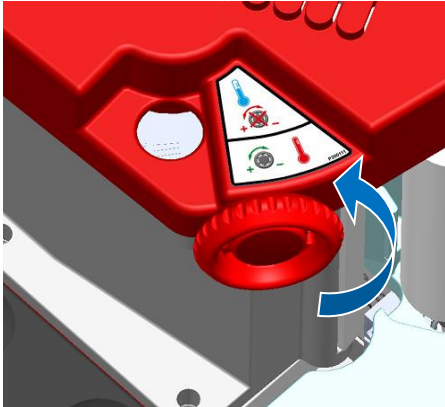
Povolte šroub (3), nastavte desku na „0“ (4) a šroub opět utáhněte.

7.3 NASTAVENÍ LEPIDLA



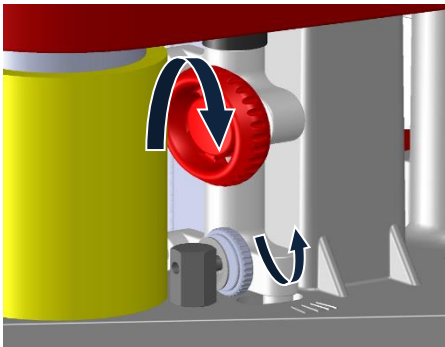
UPOZORNĚNÍ!

Některé části konstrukce mohou být po snížení teploty slepeny lepidlem. Raději vše před otočením knoflíku dvakrát zkontrolujte.



Když stroj dosáhne provozní teploty, připravte testovací pásku (cca 20 cm), vložte ji do olepovačky při nejnižší rychlosti posuvu a zlehka nastavte knoflík pro nastavení lepidla podle potřeby.

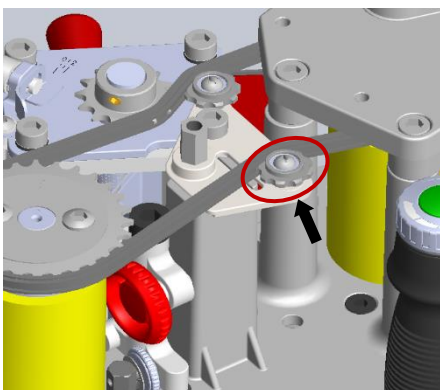
Množství lepidla lze nastavit podle indikace objemu.



Nastavení tloušťky pásky:

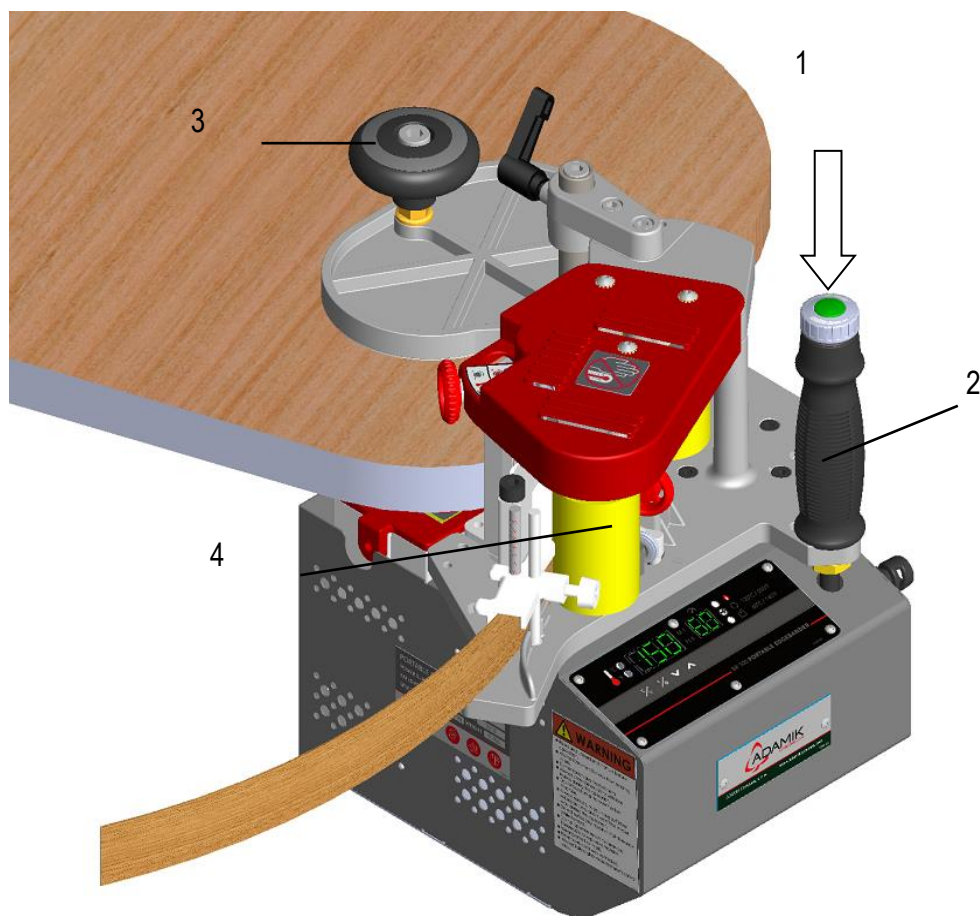
Otáčejte knoflíkem pro nastavení tloušťky pásky v závislosti na parametrech vložené pásky.

7.4 NASTAVENÍ ŘETĚZU



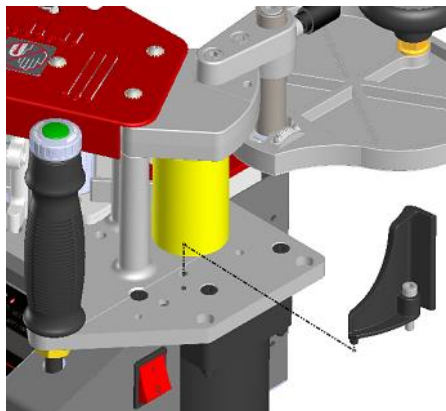
Seřídte ložisko napínáku tak, aby byla zajištěna těsnost řetězu, je-li uvolněný.

7.5 POSTUP OLEPOVÁNÍ



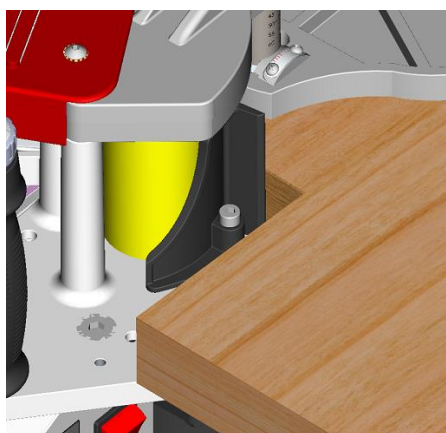
- Změřte délku obrobku, ponechte dostatečný prostor pro odstříhnutí pásky na konci podle individuálních zkušeností.
- Při olepování hran vždy aplikujte na pásku dostatečný přítlak, aby došlo ke kvalitnímu nalepení.
- Zkontrolujte, zda v nádobce na lepidlo nejsou cizí částice nebo prach, a zapněte hlavní napájení. Dioda motoru na rukojeti (2) se rozsvítí, když teplota dosáhne 120 ° C.
- Stisknutím tlačítka motoru (1) zrychlíte dobu zahřívání.
- Před použitím se ujistěte, že je lepidlo zcela tekuté.
- Umístěte vodící desku na obrobek, dobře uchopte rukojeti (2) (3) a umístěte přítlačný váleček (4) 5 cm za obrobek.
- Vložte pásku do podávacího válečku.
- Zapněte motor (1).
- Když vidíte pásku vystupující z přítlačného válce, pak zatlačte směrem k obrobku a poté pomocí podávacího válečku dokončete olepení celého dílu.

7.6 PŘÍPRAVEK PRO OLEPOVÁNÍ VNITŘNÍCH ROHŮ



Instalace:

Upevněte přípravek pro olepování vnitřních rohů do správné pozice, utáhněte šrouby.



Používejte přípravek pro olepování vnitřních rohů **při vnitřním průměru menším než 50 mm!**

8. ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ

Chyba	Příčina	Řešení
Olepovačka nejde nastartovat	Vadná pojistka	Vyměňte pojistku (použijte stejnou specifikaci)
Páska není plně pokryta lepidlem	Lepidlo v nádobce není prohřáté na správnou pracovní teplotu	Otevřete kryt nádoby na lepidlo a zkontrolujte, zda je zcela rozpuštěno do tekuté formy.
	Množství lepidla není nastaveno na odpovídající objem	Zvyšte množství lepidla knoflíkem pro nastavení lepidla (viz kapitola 7.3)
	Páska je zvlněná nebo deformovaná.	Vyměňte pásku za kvalitnější.
	Špatné nastavení lepidla.	Hlavní stěrková deska se při nastavování množství lepidla posunula a způsobuje nesprávné rozteče mezi hlavní stírací deskou a nanášecím válcem. Nahlédněte do instrukcí týkajících se hlavní stírací desky.
Hrany nejdou nalepit	Přítlačný válec nepřiléhá ke hraně.	Upravte úhel vodící desky (viz kapitola 7.2).
	Opětovné zahřívání lepidla může způsobit zhoršení vlastností lepidla.	Vyměňte lepidlo za nové (viz kapitola 3).
	Špatné nastavení teploty, lepidla apod.	Zkontrolujte počáteční nastavení. Podle potřeby nastavte znova.
Pokřivené hrany	Páska správně nepřiléhá / při olepování zpomaluje rychlost	Vodící deska by měla být při práci umístěna vodorovně. Při aplikaci pásky postupujte s ohledem na výstupní rychlost.
Žádný pohyb posuvu pásky	Válečky mohou být příliš špinavé nebo zanesené a nejsou schopny uchytit pásku	Vyčistěte válce.
Porucha motoru	Lepidlo není roztavené	Lepidlo znova zahřejte na vyšší teplotu.
Nezvyklé zahřívání	Nezvyklé chování při zahřívání na provozní teplotu	Při odpojení nebo zkratu elektrického vedení se prosím obraťte na odborníky.

8.1 CHYBOVÁ HLÁŠENÍ

Olepovačka Vario 65 má integrovanou funkci pro detekci chyb.



Chyba napětí

Vstupní napětí se liší od původního nastavení.



Chyba motoru

Pro další kontrolu a určení příčiny prosím kontaktujte elektrikáře.



Chyba ohřevu

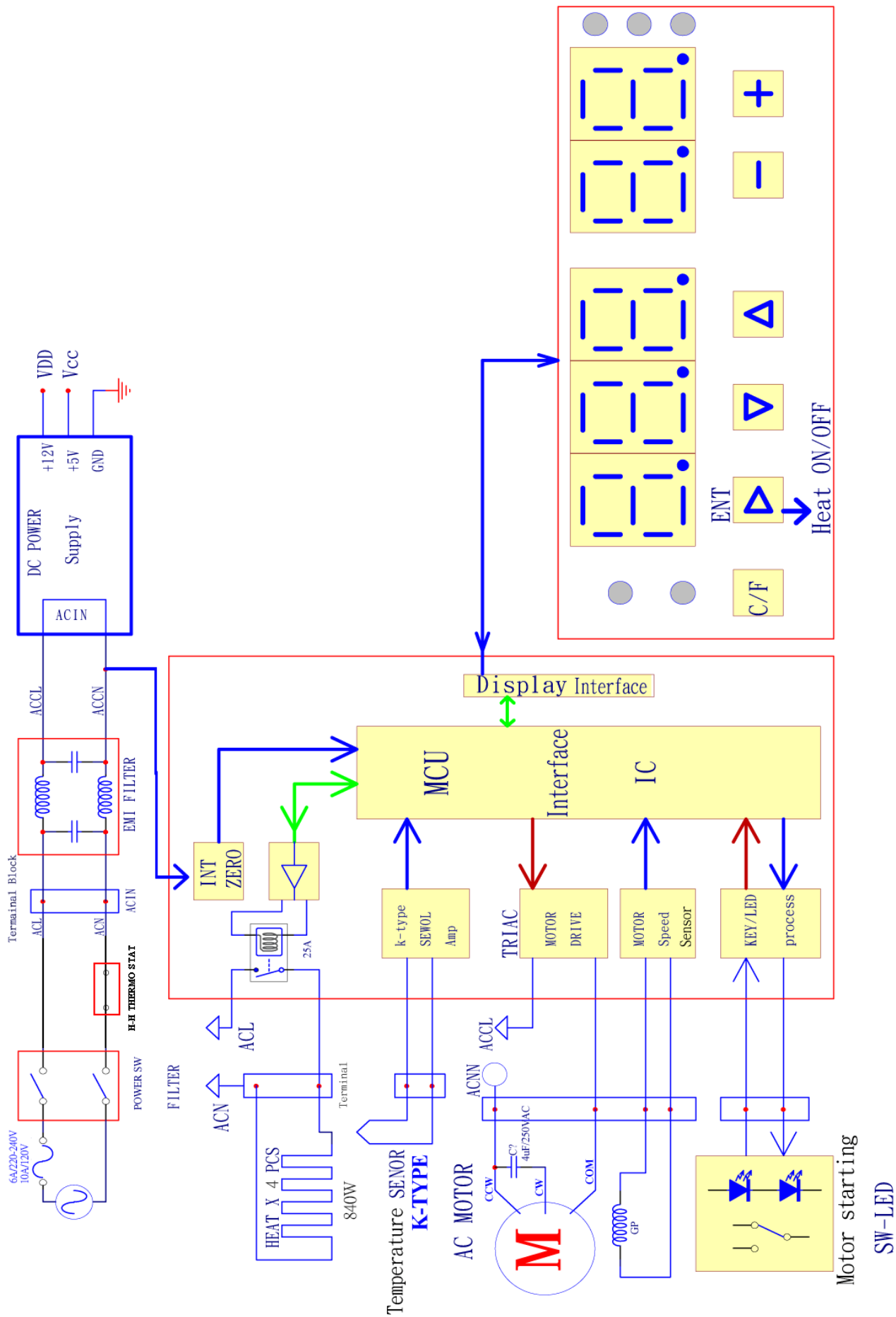
Pokud teplota při zahřívání přesáhne 220 °C, kontaktujte prosím elektrikáře pro další kontrolu a určení příčiny.



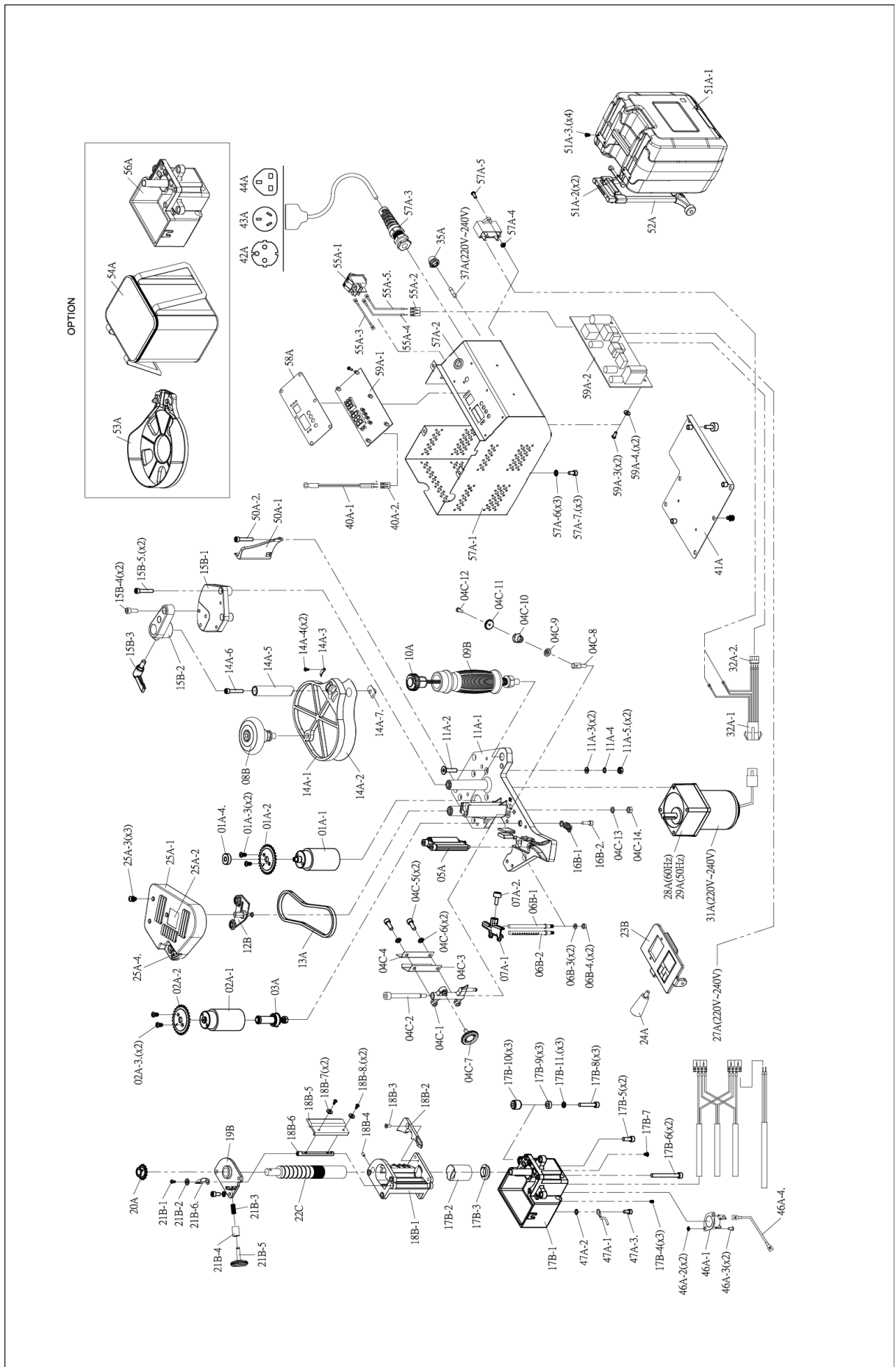
Chyba detekce teploty

Obraťte se na elektrikáře, abyste zjistili případné uvolnění vodičů nebo zkrat.

9. SCHÉMA ZAPOJENÍ



10. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ



Č. dílu	Objednací kód	Popis	Ks
01A	01A	Sestava přítlačného válce	1
01A-1	C020071	Přítlačný válec	1
01A-2	A500003	Ozubené kolečko	1
01A-3	S300610	Šroub ozubeného kolečka	2
01A-4.	B08608-ZZ	Ložisko	1
02A	02A	Sestava posuvného válce	1
02A-1	C020072	Posuvný válec	1
02A-2	A500003	Ozubené kolečko	1
02A-3.	S300610	Šroub ozubeného kolečka	2
03A	03A	Hřídel posuvného válce	1
04C	04C	Sestava přítlačné desky	1
04C-1	C020077	Základna pro nastavení tloušťky	1
04C-2	G000057	Hřídel pro nastavení tloušťky	1
04C-3	G150036	Zadní přítlačná deska	1
04C-4	G150038	Přítlačná deska	1
04C-5	S900612	Šroub M6x12L	2
04C-6	N030006	Podložka pružiny 6 mm	2
04C-7	U010288	Knoflík M6x14L	1
04C-8	G080017	Polohovací šroub M6x12L	1
04C-9	N070005	Podložka	1
04C-10	N940003	Pružina	1
04C-11	G020129	Kolečko pro nastavení	1
04C-12	G000031	Polohovací šroub M4x12L	1
04C-13	N030006	Podložka pružiny M6	1
04C-14.	N11006R	Matice M6	1
05A	05A	Sestava pro uchycení válce	1
06B	06B	Sestava přední seřizovací hřídele	1
06B-1	G320217	Podpora pro nastavení předního panelu	1
06B-2	G320292	Podpora pro nastavení předního panelu	1
06B-3	N030005	Pružinová podložka	2
06B-4.	N11005C	Matice	2
07A	07A	Sestava podpory pro přední nastavení	1
07A-1	U010112	Podpora pro nastavení předního panelu	1
07A-2.	U010039	Šroub	1
08B	08B	Knoflík pro manipulaci	1
09B	09B	Madlo pro manipulaci	1
10A	10A	Spínač madla	1
11A	11A	Sestava hlavního rámu	1
11A-1	C020070	Hlavní rám	1
11A-2	S200525-001	Šroub	1
11A-3	N010510	Šroub	2

Č. dílu	Objednací kód	Popis	Ks
11A-4	N050005	Podložka	1
11A-5.	N11005C	Podložka	2
12B	12B	Šroub	1
13A	K320072	Řetěz	1
14A	14A	Sestava vodící desky	1
14A-1	C020079	Vodící deska	1
14A-2	U010165	PVC deska	1
14A-3	P200070	Vodítko	1
14A-4	S500304	Šroub	2
14A-5	G320219	Tyč pro nastavení	1
14A-6	G000058	Šroub	1
14A-7.	A600007	Uzávěr	1
15B	15B	Podpora vodící desky	1
15B-1	C020135	Horní kryt převodu	1
15B-2	C020134	Páka	1
15B-3	T060008	Páka	1
15B-4	S900620	Šroub M6 X 20 L	2
15B-5.	S900625	Šroub	2
16B	16B	Sestava pružiny	1
16B-1	N910005	Pružina	1
16B-2.	S900516	Šroub	1
17B	17B	Sestava nádržky lepidla	1
17B-1	C020073	Nádobka na lepidlo	1
17B-2	C020083	Spirální trubice	1
17B-3	A510002	Spodní pouzdro	1
17B-4	S100406	Šroub	3
17B-5	S900616	Šroub	2
17B-6	S900680	Šroub	2
17B-7	S300405	Šroub	1
17B-8	S900632	Šroub	3
17B-9	U010094	Plastová podložka	3
17B-10	U010292	Izolační rozpěrka	3
17B-11.	N030006	Pružinová podložka	3
18B	18B	Sestava základny pro lepidlo	1
14A-5	G320219	Tyč pro nastavení	1
14A-6	G000058	Šroub	1
14A-7.	A600007	Uzávěr	1
15B	15B	Podpora vodící desky	1
15B-1	C020135	Horní kryt převodu	1
15B-2	C020134	Páka	1
15B-3	T060008	Páka	1

Č. dílu	Objednací kód	Popis	Ks
15B-4	S900620	Šroub M6 X 20 L	2
15B-5.	S900625	Šroub	2
16B	16B	Sestava pružiny	1
16B-1	N910005	Pružina	1
16B-2.	S900516	Šroub	1
17B	17B	Sestava nádržky lepidla	1
17B-1	C020073	Nádobka na lepidlo	1
17B-2	C020083	Spirální trubice	1
17B-3	A510002	Spodní pouzdro	1
17B-4	S100406	Šroub	3
17B-5	S900616	Šroub	2
17B-6	S900680	Šroub	2
17B-7	S300405	Šroub	1
17B-8	S900632	Šroub	3
17B-9	U010094	Plastová podložka	3
17B-10	U010292	Izolační rozpěrka	3
17B-11.	N030006	Pružinová podložka	3
18B	18B	Sestava základny pro lepidlo	1
18B-1	C020111	Základna pro lepidlo	1
18B-2	C020112	Kovový plát	1
18B-3	S200408	Šroub	1
18B-4	S100406	Šroub	1
18B-5	C020081	Hlavní nanášecí deska	1
18B-6	G320218	Držák nanášecí desky	1
18B-7	N010412	Zinková podložka	2
18B-8.	S300408	Šroub	2
19B	19B	Sestava kovového krytu	1
20A	20A	Sestava ozubeného kola	1
21B	21B	Sestava nastavení nanášecí desky	1
21B-1	S300506	Šroub	1
21B-2	N040005	Podložka	1
21B-3	N930016	Pružina	1
21B-4	U010241	Podložka	1
21B-5	U010266	Knoflík	1
21B-6.	G810004	Držák nanášecí desky	1
22C	G640011	Hřídel	1
23B	23B	Sestava krytu nádržky lepidla	1
24A	U010164	Páka	1
25A	25A	Sestava vrchního odvětrávaného krytu	1
25A-1	U010168	Horní odvětrávaný kryt	1
25A-2	P200046	Varovná deska	1

Č. dílu	Objednací kód	Popis	Ks
25A-3	S330512	Šroub	3
25A-4.	P200111	Varovná deska	1
27A	27A	Topná jednotka 230 V	1
28A	K016361A	Redukce převodu 3GN60K	1
29A	K016301A	Redukce převodu 3GN50K	1
31A	M022351A-101	Motor 15 W 230 V	1
32A	32A	Sestava kabeláže motoru	1
32A-1	J910094	Kabeláž k motoru	1
32A-2.	J530205	Svorkovnice Euro P3.5x4H	1
35A	J550010	Držák pojistek (červený/10A)	1
37A	J340006	Pojistka 6A (200-240V)	1
40A	40A	Sestava termočlánu	1
40A-1	J910090	Termočlánek	1
40A-2.	J530204	Svorkovnice Euro P3.5x2H	1
41A	41A	Kryt	1
42A	42A	Napájecí kabel	1
43A	43A	Napájecí kabel	1
44A	44A	Napájecí kabel	1
46A	46A	Sestava spínače regulace teploty	1
46A-1	J380006	Spínač regulace teploty	1
46A-2	N010306	Podložka	2
46A-3	S500306	Šroub	2
46A-4.	J910096	Tepelně odolný vodič	1
47A	47A	Sestava uzemňovacího vodiče	1
47A-1	J910009	Tepelně odolný vodič	1
47A-2	N050005	Podložka	1
47A-3.	S900510	Šroub	1
50A	50A	Přípravek pro olepování rohů - sada	1
50A-1	U010282	Přípravek pro olepování vnitřních rohů	1
50A-2.	S900620	Šroub M6 X 20 L	1
51A	51A	Sestava kufříku AR Cruiser	1
51A-1	U010193	Kufřík AR Cruiser	1
51A-2	G110176	Fixační deska	2
51A-3.	G000060	Šroub	4
52A	52A	Kolečka TL02 pro AR Cruiser	1
53A	53A	Přenosný dávkovač	1
54A	54A	Přenosná taška	1
55A	55A	Sestava vypínače	1
55A-1	J110014	Vypínač	1
55A-2	J530202	Svorkovnice Euro P5.0x3H	1
55A-3	J910044	Tepelně odolný vodič - bílý	1

Č. dílu	Objednací kód	Popis	Ks
55A-4	J910088	Tepelně odolný vodič - červený	1
55A-5.	J910097	Tepelně odolný vodič - červený	1
56A	56A	Nádržka lepidla	1
57A	57A	Sestava pouzdra	1
57A-1	G110393	Pouzdro	1
57A-2	J510003	Držák napájecího kabelu	1
57A-3	J530004	Protiskluzová podložka	1
57A-4	N11004R	Matice M4	1
57A-5	S800412	Šroub	1
57A-6	N050005	Podložka	3
57A-7.	S900510	Šroub	3
55A-4	J910088	Tepelně odolný vodič - červený	1
55A-5.	J910097	Tepelně odolný vodič - červený	1
56A	56A	Nádržka lepidla	1
57A	57A	Sestava pouzdra	1
57A-1	G110393	Pouzdro	1
57A-2	J510003	Držák napájecího kabelu	1
57A-3	J530004	Protiskluzová podložka	1
57A-4	N11004R	Matice M4	1
57A-5	S800412	Šroub	1
57A-6	N050005	Podložka	3
57A-7.	S900510	Šroub	3
58A	P360026	Ovládací panel	1
59A	59A	Sestava základní desky	1
59A-1	J011225	Základní deska	1
59A-2	J011224	Panel elektrorozvodů	1
59A-3	S800412	Šroub	2
59A-4.	N050004	Podložka	2

10.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pokud potřebujete objednat náhradní díly, postupujte následovně:

1. Připravte si typ stroje jeho výrobní číslo (obojí najdete na výrobním štítku).
2. Připravte si číslo nákupní faktury, pokud máte k dispozici
3. Kontaktujte společnost ADAMIK Company, s.r.o., buď telefonicky +420 774 883 858 nebo mailem info@adamikcompany.com .

Na základě Vaší poptávky vám bude co nejdříve zaslána nabídka včetně ceny, dodacích a prodejních podmínek.

11. ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na poruchy, které vznikly neodbornou manipulací nebo použitím pro jiné účely, než stanoví návod k obsluze.

11.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY

Výrobce odpovídá ze zákona z titulu úplatných smluv (kupní, o dílo aj.) za to, že zboží nebo plnění v okamžiku předání nemají vady. Odpovědnost se vztahuje na všechny části (s výjimkou bodu 11.3) a rovněž na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Kupující spotřebitel - zákonná **zodpovědnost za vady po dobu 2 let** od data vystavení prodejního dokladu.

Kupující podnikatel - platí **zodpovědnost za vady v délce 6 měsíců** od data vystavení prodejního dokladu. **V jednosměnném provozu.** Dodatečná ujednání vyžadují vždy písemnou formu, ústní přísliby nejsou platné.

11.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA

Ve srovnání s odpovědností za vady, která platí ze zákona, je dobrovolná dodatečně poskytnutá záruka dobrovolným převzatým závazkem, že zboží nebo plnění nad rámec zákonné odpovědnosti za vady zůstane bez vad po určité časové období. Záruka vyžaduje písemnou formu. Ústní dohody jsou vyloučeny. Záruka se vztahuje jen na mechanické části (s výjimkou bodu 9.3), nevztahuje se na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Prodávající poskytuje záruku **po dobu 12 měsíců nebo maximálně 1 600 provozních hodin na díly mechanických součástí** (s výjimkou bodu 11.3).

Prodávající poskytuje záruku **po dobu 6. měsíců na náhradní díly** (s výjimkou bodu 11.3).

V případě použitého zboží platí pouze zákonná ustanovení odpovědnosti za vady, která je 1 rok pro kupujícího spotřebitele a 3 měsíce pro kupujícího podnikatele.

11.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY

- Pokud se vada nevyskytovala v době dodání.
- Při poškození zboží během přepravy (tyto škody je nutno řešit s dopravcem při převzetí, veškeré zásilky odesíláme pojištěné).
- Vady vzniklé nevhodným použitím nebo přetěžováním (klasifikace použití kutil, řemeslník, profesionální výroba, průmyslová výroba).
- Vady vzniklé neodbornou instalací, neodborným uvedením do provozu, neodborným zacházením, obsluhou či skladováním nebo zanedbáním péče o zboží.
- Při nedodržení předepsaných provozních či instalačních podmínek (základová deska stroje, elektrický rozvod, rozvod tlakového vzduchu, odsávací rozvod).
- Pokud se vyskytla vada z důvodu nesprávného zacházení nebo působením vnější síly (např. škrábance, promáčknutí, zkroucení atd.).

- Nepřebírá se odpovědnost za veškeré škody následné (jako škody nepředvídatelné).
- Nepřebírá se odpovědnost za opotřebení týkající se vzhledu a v důsledku každodenního používání (např. poškození nátěru, škrábance atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za jakékoli vady způsobené znečištěním.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené nedodržením pokynů v návodu na obsluhu či pokynů pro údržbu či vzniklé při použití, které je v rozporu s návodem k obsluze nebo s obvyklým způsobem použití.
- Nepřebírá se odpovědnost za spotřební díly (např. ložiska, řemeny, ozubené, segmenty, závitové tyče, závitové matky, ozuby, ozubená kola, lamače třísek ...), jakož i plastové součásti (např. rukojeti, kličky, páčky, nálepky, záslepky, kryty, stěrky, unášeče válečků, pogumované rolny ...).
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené úpravami, opravami, ostřením a manipulací, které neprovedl autorizovaný personál výrobce nebo certifikovaného prodejce nebo autorizovaný servis výrobce či certifikovaného prodejce.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z poškození korozí, ohněm nebo vodou.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z vnějších vlivů, jako např. chod na 2 fáze, chybné elektrické jištění, podpětí, přepětí přepětím (viditelně spálené součástky nebo plošné spoje) s výjimkou běžných odchylek, zásah blesku.
- Odpovědnost dle platných předpisů dané země pro motory, elektrické vypínače/přepínače, elektrické řídicí desky atd.
- Porušením ochranné pečeti, informativní nálepky či sériového čísla, ledaže k poškození dojde při obvyklém používání. Pečeti a sériová čísla jsou nedílnou součástí zboží a nijak neomezují právo kupujícího zboží užívat a manipulovat s ním v plném rozsahu toho, k čemu je zboží určeno.
- Elektrickým používáním zboží v podmínkách, které neodpovídají svojí teplotou, prašností, vlhkostí, chemickými a mechanickými vlivy prostředí, které je přímo prodejcem nebo výrobcem určeno.
- Poškozením způsobeným nadměrným zatěžováním nebo používáním v rozporu s podmínkami uvedenými v dokumentaci nebo všeobecnými zásadami.
- Provedením nekvalifikovaného zásahu či změnou parametrů.
- Zboží, které bylo upravováno zákazníkem (nátěry, ohýbání atd.), vznikla-li vada v důsledku této úpravy.
- Poškozením přírodními živly nebo vyšší mocí.
- Použitím nesprávného nebo neoriginálního spotřebního materiálu, ani na případné škody v důsledku toho vzniklé, pokud takové použití není obvyklé a přitom nebylo vyloučeno v příloženém návodu k použití.

12. SERVISNÍ PODMÍNKY

V případě jakékoliv poruchy v záruční či pozáruční době kontaktujte výrobce nebo autorizovaného prodejce.

13. VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Pokud jde o vyřazení z provozu, stroj nemá žádné zvláštní problémy. Je třeba dbát na to, aby se zabránilo neoprávněným osobám spustit stroj. Lepidlo likvidujte dle doporučení výrobce lepidla. Dodržujte zákony platné v zemi použití pro jakékoli právní a daňové aspekty (jakékoli zprávy, reklamace atd.).



CE DECLARATION OF CONFORMITY CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

The manufacturer / Výrobce: ADAMIK Company, s.r.o.
Registered office / Sídlo společnosti: Mitrovická 804, 739 21 Paskov, Czech Republic

whose responsibility for the relevant technical document is / jehož odpovědnost za příslušný technický dokument nese:

Name / Jméno Ing. Petr Adamík

declares under his own responsibility that the machine / na svou vlastní zodpovědnost prohlašuje, že strojní zařízení:

Product / Výrobek: Portable manual edge bander /
Přenosná ruční olepovačka hran
Type / Typ: VARIO 65

Serial number / Výrobní číslo:

Year of production / Rok výroby:

complies with the requirements given in given in the Annex I of Council Directive 2006/42/EC, referred to as the Machinery Directive.

The manufacturer undertakes to provide all documents upon reasoned request from the competent national authorities with relevant information on this machine, leaving its intellectual property rights intact./

splňuje požadavky dané Přílohou I směrnice Rady 2006/42/ES, označované jako Směrnice o strojních zařízeních.

Výrobce se zavazuje předat všechny dokumenty na základě odůvodněné žádosti příslušných vnitrostátních orgánů s příslušnými informacemi o tomto téměř stroji a ponechává nedotčena svá práva duševního vlastnictví.

Place, date / Místo, dne: Paskov, 1.3.2025

Legal representative / Zákonný zástupce společnosti:

Ing. Petr Adamík, CEO / Ing. Petr Adamík, jednatel společnosti

ADAMIK Company, s.r.o.
CZ-190 00 PRAHA 9, Paříkova 910/9
IČ: 26845318  CZ26845318

OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU

Odsávací zařízení:

Vario 65, 230 V

.....

Výrobní číslo produktu:	Kontrolu provedl:	Datum:
-------------------------	-------------------	--------

Datum prodeje:	Předání výrobku provedl:
----------------	--------------------------

Protokol o provedení servisu / opravy:

Datum přijetí do opravy:	Popis:	Opravu provedl:

ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804, 739 21 Paskov
Czech Republic

IČ: 26845318, DIČ: CZ26845318
Tel.: +420 774 883 858
e-mail: info@adamikcompany.com

www.adamikcompany.cz | www.adamikshop.cz