

NÁVOD K POUŽITÍ



**ODSÁVACÍ ZAŘÍZENÍ ADAMIK
řada FT 502**

OBSAH

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE.....	4
2. ZÁKLADNÍ INFORMACE	4
2.1 ÚČEL PŘÍRUČKY.....	4
2.2 POUŽITÉ SYMBOLY.....	5
2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY	6
3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	6
3.1 ZBYTKOVÁ (REZIDUÁLNÍ) RIZIKA	7
3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ.....	7
3.3 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI.....	8
3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ	8
3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO SEŘÍZENÍ/ÚDRŽBU	8
3.6 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	9
3.7 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI	9
3.8 RIZIKO MIMOŘÁDNÉ PŘEDVÍDATELNÉ SITUACE	10
4. INFORMACE PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI	11
4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ	11
4.2 POKYNY PRO MONTÁŽ STROJE.....	11
4.3 MONTÁŽ STROJE	13
4.3.1 Nasazení filtrů	13
4.3.2 Nasazení odpadních vaků.....	14
4.4 INSTALACE STROJE.....	14
4.5 ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ	15
4.5.1 Připojení k síti elektrického napětí.....	16
4.5.2 Elektrické schéma	17
4.6 INSTALACE VOLITELNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	17
4.7 ZKUŠEBNÍ PROVOZ.....	18
4.7.1 Spuštění stroje	18
5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE	19
5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE	19
5.2 POPIS STROJE A PROVOZNÍHO CYKLU	19
5.3 TECHNICKÁ DATA	20
5.3.1 Rozměry a hmotnost jednotky.....	20
5.3.2 Hluk.....	20
5.3.3 Obsah dodávky	21
5.4 POPIS BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ	22
5.5 OBVODOVÉ PLOCHY	22
6. INFORMACE K UŽÍVÁNÍ	23

6.1 DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ	23
6.2 SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRÁVNÉ POUŽITÍ	23
6.2.1 Typ odsávaného materiálu.....	23
6.3 V PŘÍPADĚ POŽÁRU	24
7. ÚDRŽBA	24
7.1 DOPORUČENÍ PRO ÚDRŽBU.....	24
7.2 VYPRAZDŇOVÁNÍ ODPADNÍCH VAKŮ.....	25
7.3 ČIŠTĚNÍ FILTRŮ.....	26
7.4 TABULKA PLÁNOVANÝCH INTERVALŮ ÚDRŽBY	26
7.5 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE	27
8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ.....	27
9. INFORMACE O VÝMĚNĚ DÍLŮ	28
9.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ	28
9.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ	28
9.3 SEZNAM VYMĚNITELNÝCH NÁHRADNÍCH DÍLŮ	29
9.4 VOLITELNÁ VÝBAVA	31
9.5 VYŘAZENÍ Z PROVOZU.....	31
10. AUTOMATICKÉ SPOUŠTĚNÍ SE STROJEM (je-li ve výbavě).....	33
11. UCHYCENÍ POLYESTEROVÝCH FILTRŮ FPEA/ FPEAC/FPEAM (jsou-li ve výbavě)	35
12. OVLÁDÁNÍ MOTORICKÉHO ČIŠTĚNÍ FILTRŮ (je-li ve výbavě)	36
13. ZÁRUKA	37
13.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY	37
13.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA	37
13.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY	37
14. SERVISNÍ PODMÍNKY	38

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název a adresa výrobce:



ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804
739 21 Paskov
Česká republika
IČ: 26845318

2. ZÁKLADNÍ INFORMACE

2.1 ÚČEL PŘÍRUČKY

Účelem této příručky je poskytnout částečně provozovateli stroje, obsluze a technikovi údržby pokyny k použití, prevenci a snížení rizik při interakci člověk-stroj.

Osoba	Kapitoly v manuálu, se kterými se musí seznámit
Ten, kdo jednotku instaluje	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace pro manipulaci, montáž a instalaci- Technická specifikace- Informace o výměně dílů
Operátor	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace k užívání
Technik údržby	<ul style="list-style-type: none">- Základní informace- Bezpečnostní pokyny- Informace pro manipulaci, montáž a instalaci- Informace k užívání- Údržba- Řešení problémů- Informace o výměně dílů

Dokumentaci musí odpovědná osoba uchovávat na vhodném místě tak, aby byla vždy k dispozici ke konzultaci v čitelném a přehledném stavu. V případě ztráty nebo opotřebení si vyžádejte náhradní dokumentaci přímo od výrobce.

Konkrétní témata, která vás zajímají, snadno najdete v obsahu.

Některé informace nemusí plně odpovídat skutečné konfiguraci dodaného stroje.









Jakékoli dodatečné informace, které mohou být vloženy, neovlivní čitelnost a neohrozí úroveň bezpečnosti.




Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů, aniž by byl povinen to předem oznámit, pokud tyto změny nezmění úroveň bezpečnosti.

Jakákoli zpětná vazba provozovatelů může být důležitým příspěvkem pro zlepšení poprodejních služeb, které výrobce nabízí svým zákazníkům.

Některé symboly, jejichž význam je popsán níže, se používají ke zvýraznění některého textu nebo k označení výrazně důležitých specifikací.

2.2 POUŽITÉ SYMBOLY

Symbol	Popis
	Nebezpečí – Varování Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání mohou vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	Nebezpečí – Varování Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které při zanedbání mohou způsobit požár a vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	Nebezpečí výbuchu Tento symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání mohou způsobit výbuch a vážně ohrozit zdraví a bezpečnost lidí.
	Pozor - Varování Symbol označuje potřebu přijmout přiměřené chování, aby nedošlo k ohrožení zdraví a bezpečnosti lidí a nedošlo k ekonomickým škodám.
	Důležité Symbol označuje velmi důležité technické a provozní informace, které nesmí být opomíjeny.
	Používejte ochranné rukavice.
	Noste bezpečnostní obuv.
	Používejte ochrannou masku na obličej.

Symbol	Popis
	Používejte ochranu sluchu.
	Používejte ochranné brýle.
	Používejte ochrannou přilbu.

2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY

Některé termíny, které se v příručce často používají, jsou popsány za účelem jednoznačného určení jejich významu.

Kvalifikace obsluhy	Popis
Kvalifikovaný personál	Zaměstnanci, kteří absolvovali specializaci, vzdělávání, školení či kurzy a mají zkušenosti s instalací, uváděním do provozu a údržbou zařízení.
Zkušený technik údržby	Technik vybraný a oprávněný z těch, kteří mají kvalifikaci, dovednosti a informace, k provádění běžných a mimořádných zásahů údržby.

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Zařízení je určeno pro odsávání třísek a pilin od dřevoobráběcích strojů. Nesmí se používat pro materiály snadno hořlavé a výbušné. Nedoporučuje se používat na odsávání abrazivních materiálů (např. kovy). Nesmí se odsávat kousky dřeva (suky apod.), které mohou způsobit ulomení nebo deformaci oběžného kola. Zařízení je použitelné pro vnější okolí bez nebezpečí požáru.



Pečlivě si přečtete pokyny v této příručce a pokyny týkající se přímo stroje a na stroji uvedené.

3.1 ZBYTKOVÁ (REZIDUÁLNÍ) RIZIKA

Zbytkové riziko	Popis
Nebezpečí napětí	Údržbářské práce prováděné na elektrických částech stroje s sebou nesou riziko úrazu elektrickým proudem.
Nebezpečí vdechnutí prachu	Činnosti údržby prováděné uvnitř stroje zahrnují riziko vdechnutí potenciálně karcinogenního prachu.
Riziko požáru	Rutinní operace prováděné navzdory zákazu popsanému v kapitole „Správné použití/Nesprávné použití“. Údržbářské úkony prováděné navzdory zákazu popsanému v části "7.1 Doporučení pro údržbu".
Nebezpečí výbuchu	Údržbářské operace prováděné navzdory zákazu vyjádřenému v části "6.2 Správné použití / nesprávné použití". Údržbářské úkony prováděné navzdory zákazu vyjádřenému v části "7.1 Doporučení pro údržbu".
Nebezpečí pořezání	Údržbářské operace prováděné bez použití ochranných rukavic pro odstraňování pohyblivých plechových dílů s sebou nesou riziko pořezání prstů.

3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Personál provádějící jakýkoli typ zásahu po celou dobu životnosti stroje musí mít přesné technické dovednosti, speciální schopnosti vyplývající z nabytých a uznávaných zkušeností v daném odvětví, musí být proškolen v používání nezbytných pracovních nástrojů a vhodných osobních ochranných prostředků s odkazem na platné zákony a platné v místě použití stroje.

Nedodržení těchto požadavků může způsobit poškození zdraví a bezpečnosti lidí.

Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Stroj obsahuje potenciálně výbušné usazeniny prachu a/nebo plyny, proto je zakázáno přibližovat se nebo vnášet do stroje jakýkoli možný zdroj vznícení:

- ***Otevřený plamen***
- ***Horké povrchy***
- ***Jiskry***
- ***Plyn***
- ***Elektrické části pod napětím***
- ***Elektrostatický náboj***

3.3 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI

Pro manipulaci používejte vhodné zvedací zařízení a přijměte všechna bezpečnostní opatření určená pro činnosti prováděné na pracovišti.

Před přemístěním stroje jej odpojte od elektrického napájení a sběrného potrubí.



Elektrostatický náboj nahromaděný v ohebných trubkách by mohl zapálit požár. Proto musí mít elektrickou vodivost a být uzemněny.



Stroj musí být instalován v prostoru, kde není prostředí s nebezpečím výbuchu.

3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ

Stroj byl navržen tak, aby pracoval v mezích předepsaných a uvedených v návodu.

Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.

Použití stroje k dosažení jiných úrovní produkce, než jsou ty, které jsou popsány v této příručce, bude považováno za „NESPRÁVNÉ POUŽITÍ“.

Pečlivě si přečtěte pokyny v části "6. Informace k užívání".

Abyste byli připraveni na nouzové situace, pečlivě si přečtěte pokyny v části "6.3 V případě požáru".

3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO SEŘÍZENÍ/ÚDRŽBU

Provádějte běžnou údržbu, jak je uvedeno v tomto návodu.

Před jakoukoli údržbou odpojte stroj od všech zdrojů energie.



Během seřizování a údržby se mohou vyskytovat potenciálně výbušné atmosféry, proto je zakázáno přibližovat se nebo vnášet do stroje jakýkoli možný zdroj vznícení:

- ***Otevřený plamen***
- ***Horké povrchy***
- ***Jiskry***
- ***Plyn***
- ***Elektrické části pod napětím***
- ***Elektrostatický náboj***

3.6 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Před použitím stroje musí být provozovatelem obsluze poskytnuty informace, pokyny a školení o látkách, pro které má být stroj používán, včetně toho, jak bezpečně odstranit a zlikvidovat nashromážděné znečišťující látky.

Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí. Likvidaci provádějte v souladu s příslušnými platnými zákony.



Nesprávné čištění nebo nedostatečná výměna filtrů může způsobit rozptýlení znečišťujících látek ve vnějším prostředí.

3.7 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI

Na stroji musí jsou umístěny následující výstražné štítky. Některé značky nemusí být přítomny, pokud odkazují na volitelné součásti, které nejsou nainstalovány.

Symbol	Popis
	Bod pro uzemnění
	Nebezpečí vtažení končetin, vlasů a volné součástí oděvů do vstupních otvorů zařízení.
	Udržujte končetiny, vlasy a volné součásti oděvu v dostatečné vzdálenosti od vstupních otvorů. Hrozí jejich vtažení do vstupních otvorů zařízení, což může způsobit zranění.
	Výstraha.
	Směr otáčení rotoru.
	NEBEZPEČÍ! Nebezpečí vážného pořezání. Před odstraněním prachových uzávěrů a hadic odpojte odsávač od zdroje napájení a počkejte 5 minut, aby se vnitřní rotující součásti zastavily.



POZOR! Pro snížení rizika zranění pohyblivými částmi udržujte ruce a prsty v dostatečné vzdálenosti od vstupních otvorů. Jednotku provozujte pouze se vstupními otvory zakrytými krytkami nebo připojenými k flexibilní hadici. Po vypnutí odsávače se oběžné kolo dále otáčí po dobu 5 minut. Před servisem nebo čištěním prachových materiálů se ujistěte, že je odsávač vypnutý, odpojený od zdroje napájení a že se oběžné kolo přestalo otáčet.



VAROVÁNÍ! Tento spotřebič obsahuje prach nebezpečný pro zdraví. Operace vyprazdňování vaků a filtrů a údržby, včetně odstraňování součástí na zachycování prachu, musí být prováděny pouze oprávněnými osobami s vhodnou osobní ochranou. Neprovozujte odsávač bez plně nainstalovaného filtračního systému.

3.8 RIZIKO MIMOŘÁDNÉ PŘEDVÍDATELNÉ SITUACE

Zachycení předmětu na oběžné kolo (dlouhé mokré třísky, hadr, papír) se projeví náhlou vibrací. Odsávací zařízení je nutno vypnout, počkat, až se oběžné kolo zastaví, vytáhnout přívodní šňůru ze zásuvky elektrické sítě. Pak se provede demontáž potrubí (hadice, potrubní prvky), vyčištění oběžného kola a zpětná montáž.

Kvalifikovaný personál musí minimálně 1 x ročně provést technické přezkoušení, které spočívá např. v přezkoušení poškození filtru, kontrole vzduchotěsnosti stroje a potrubního systému a správné funkce řídicího a regulačního mechanismu.

4. INFORMACE PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI

4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ



Standardní balení stroje nezaručuje ochranu před deštěm. Stroj musí být skladován v uzavřeném prostředí s relativní vlhkostí nižší než 70 %.



Stroj musí být skladován při teplotách mezi -10 °C a +40 °C včetně.



Při manipulaci s materiály používejte vhodná zvedací zařízení a dodržujte všechna bezpečnostní opatření požadovaná pro činnosti na pracovišti. S obalovým materiálem naložte dle platné legislativy.



Stroj je dodáván v demontovaném stavu.

Zajistěte vymezenou a přiměřenou plochu s rovnou podlahou nebo povrchem pro vykládání a ukládání balení.

Vždy je vhodné držet obaly při manipulaci ve vodorovné poloze, aby nedošlo ke ztrátě stability a/nebo k jejich převrácení.

4.2 POKYNY PRO MONTÁŽ STROJE



Stroj je potřeba sestavit.



Stroj musí být instalován v pevné poloze. Strojní zařízení musí být namontováno v místě stanoveném projektem provozovatele.



K montáži stroje je nutná současná přítomnost dvou kvalifikovaných osob. Musí absolvovat specializační a školicí kurzy a musí mít zkušenosti s instalací, aktivací a prováděním údržby systémů.



Montáž stroje nemůžou provádět osoby pod vlivem alkoholu, drog a veškerých jiných omamných látek. V opačném případě hrozí poškození zdraví nebo případně smrt.



Před započítím montáže je nutné seznámit se s návodem k montáži a použití filtrační nástavby. Jednotlivé kroky montáže je nutno provést přesně v pořadí uvedeném v tomto návodu.



Před montáží vizuálně zkontrolujte stroj, abyste se ujistili, že nebyl poškozen během přepravy. Pokud jeví známky poškození, informujte prodávajícího do 2 dnů od doručení. Pozdější reklamace nebude brána v úvahu.



Než budete pokračovat s montáží, přečtěte si odstavec "4.5 Instalace stroje".



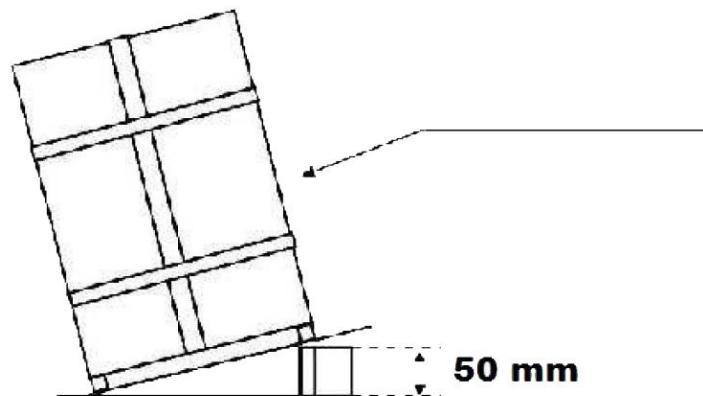
Při montáži používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Z přepravních důvodů a/nebo na základě zvláštních dohod mezi zákazníkem a dodavatelem se mohou díly potřebné k sestavení stroje lišit od dílů popsanych v popisu montáže.



Před otevřením obalu nakloňte bednu jen tak, aby nedošlo k převrácení stroje. Nepřekračujte maximální úhel uvedený na obrázku níže.



Před montáží je nutné znát hmotnost komponentů.



Pro manipulaci používejte vhodné zvedací zařízení. Přijměte všechna bezpečnostní opatření určená pro činnosti prováděné na pracovišti.



Elektrostatický náboj nahromaděný v ohebných trubkách by mohl zapříčinit vznik požáru. Proto musí mít elektrickou vodivost a být uzemněny.



Stroj musí být instalován v prostoru, kde není prostředí s nebezpečím výbuchu.



Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.



Pro informace ohledně správné instalace stroje a správné dimenzování sacího potrubí kontaktujte prosím předem technické oddělení společnosti ADAMIK Company.

4.3 MONTÁŽ STROJE



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.

Vyrovnaní potenciálů

Vodivé části odsávacího zařízení musí být pospojovány mezi sebou a s ochranným vodičem napájecího elektrorozvodu. Je nutno dbát na to, aby dodatečná vedení, výrobcem předvídaná, nebyla odstraněna nebo poškozena.

Stroj se doporučuje instalovat v blízkosti inženýrských sítí a připojit jej odsávanému stroji pomocí pevných trubek nebo hadic.

Odsávací zařízení je dodáváno v demontovaném stavu. Kvalifikovaný personál si montáž provede sám.

- Na kovový stojan se maticemi připevní tělo odsavače s motorem a přípojnou šňůrou.
- Na horní část kruhového segmentu se připevní pomocí upínací pásky látkové filtry (viz kapitola 4.3.1 Nasazení filtrů).
- Na dolní část kruhového segmentu se upínací páskou připevní odpadní vaky (viz 4.3.2 Nasazení odpadních vaků).
- Odsávací zařízení se po smontování umístí na určené místo. Pomocí potrubních prvků nebo ohebnou hadicí se odsávací zařízení napojí k obráběcímu stroji.



Pro odvedení elektrostatického náboje musí být odsávací zařízení uzemněno (buď připojením k ochrannému spojení nebo k samotnému uzemnění) osobou s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací.



Místnost, ve které je filtrační zařízení se zpětným výfukem vzduchu umístěno, musí být dostatečně odvětrána. Odvětrání musí být v souladu s příslušnými národními normami.

- Odsávací zařízení se připojí vidlicí do zásuvky elektrické sítě.
- Zapnutím vypínače se odsávací zařízení uvede do provozu.
- Vypnutím vypínače se odsávací zařízení vyřadí z provozu.

4.3.1 Nasazení filtrů



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.

- 1) Rozložte filtr po celé jeho délce a lemem u otevřeného okraje filtru provlékněte upínací pásku dodanou se strojem.
- 2) Nasadte otevřený okraj filtru na skruž v horní části základny.
- 3) Zavěste horní poutko filtru do háčku držáku filtru nebo vložte tyč držáku filtru do kapsy pro uchycení filtru na jeho boční straně (dle typu filtru).

Ostatní filtry nasadte stejným způsobem.



Filtr musí být nasazen správně. Nesprávné nasazení filtru může vést k netěsnosti. Filtr, který jeví známky netěsnosti i při správném nasazení, je třeba vyměnit.

4.3.2 Nasazení odpadních vaků

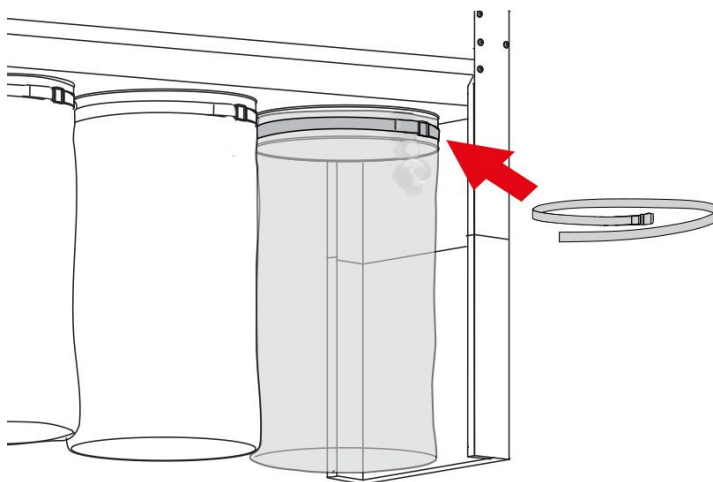


Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.

1) Rozložte vak po celé jeho délce.

- V případě PVC odpadních vaků nasadte jeho otevřený okraj na skruž v dolní části základny. Upevněte vak pomocí upínací pásky se sponou dodané se strojem.

- V případě zesílených PE vaků a textilních odpadních vaků lemem u otevřeného okraje filtru provlékněte upínací pásku dodanou se strojem. Upevněte vak na skruž pomocí spony upínací pásky.



Ostatní odpadní vaky nasadte stejným způsobem.



Odpadní vak musí být nasazen správně. Nesprávné nasazení vaku může vést k netěsnosti. Vak, který jeví známky netěsnosti i při správném nasazení, je třeba vyměnit. Je-li použit polyetylénový vak na jedno použití, je třeba provést prostou výměnu vaků.

4.4 INSTALACE STROJE



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.



Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.



Pro správnou instalaci stroje a správné dimenzování sacího potrubí kontaktujte prosím předem technické oddělení společnosti ADAMIK Company.



Před manipulací se strojem zkontrolujte, zda jsou celkové rozměry a hmotnosti potřebné k provádění prací a údržby bez jakýchkoli omezení pro manipulaci a ustavení stroje.



Stroj musí být instalován na rovném povrchu.



Před zahájením instalace se ujistěte, že vzdálenost mezi odsávacím zařízením a pracovními plochami je dostatečná, aby se minimalizovalo riziko vdechnutí prachu emitovaného během fáze vyprazdňování sběrných vaků.



Před zahájením instalace se ujistěte, že vzdálenost mezi odsávacím zařízením a pracovními oblastmi je dostatečná, aby se minimalizovalo riziko vdechnutí prachu emitovaného během fáze výměny filtrů.

- Montáž viz část "4.2 Pokyny pro montáž stroje".
- Informace o montáži volitelných součástí naleznete v části "4.7 Instalace volitelného příslušenství".
- Stroj se doporučuje instalovat v blízkosti inženýrských sítí a připojit jej ke sběrným systémům pomocí pevných trubek nebo hadic.
- Umístěte filtr do prostředí s provozní teplotou od +5 °C do +40 °C.
- Aby se snížila hladina zvuku v důsledku dozvuků, neumisťujte filtr do rohů, do blízkosti stěn a stropů nebo na zapuštěné kovové konstrukce.

4.5 ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ



Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.



Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.



Před provedením elektrických připojení ověřte správný zdroj napájení.



Elektrické připojení musí provést kvalifikovaný personál. Výrobce nenese zodpovědnost za poškození odsávacího zařízení nebo jiných zařízení dílny vlivem nesprávné nebo neodborné instalace zařízení!



Připojte stroj k uzemňovacímu vodiči pomocí měděného opleteného drátu v souladu s platnými předpisy země, ve které je nainstalován.



4.5.1 Připojení k síti elektrického napětí

Elektrické zařízení je konstruováno pro následující podmínky. Pokud je vyžadován provoz nad rámec podmínek popsaných níže, je nutné provést posouzení, aby bylo elektrické zařízení udržováno v dobrém a bezpečném provozu.

- Teplota okolního vzduchu za provozu: +5 °C až +40 °C na volném vzduchu a průměrná teplota okolního vzduchu za období 24 hodin nesmí překročit +30 °C.
- Vlhkost: 30 % až 70 %.
- Nadmořská výška: do 1 000 m nad hladinou moře.
- Podmínky pro přepravu a skladování: -10 °C až +40 °C.

1) Zkontrolujte:

- napětí
- frekvenci sítě a fáze

Správné údaje pro použití stroje jsou uvedeny na štítku umístěném na motoru oklepu nebo v tabulce technických údajů v návodu.

2) Připojte zdroj napájení.

Připojení k elektrické síti je zajištěno pohyblivým přívodem, zasunutím vidlice do zásuvky 400 V, 16 A, 3 ph elektrické sítě.

Připojte motor k elektrické síti v souladu s aktuálně platnými bezpečnostními zákony. Před spuštěním zařízení zkontrolujte dokonalé uzemnění.

Zkontrolujte, zda napájecí napětí a frekvence odpovídají specifikacím na štítku motoru. Včetně ochrany proti přepětí. Pamatujte, že kalibrační proud tepelného nebo zemního jističe nesmí přeskočit specifikace na typovém štítku.

Vezměte v úvahu, že odebraný proud se bude lišit v rozsahu od 50 do 75 % specifikací na typovém štítku, když je vibrační motor správně instalován na stroj.



Pro všechna volitelná příslušenství, která vyžadují elektrické připojení, se nejprve obraťte na kancelář technické podpory společnosti ADAMIK Company. Viz část "4.7 Instalace volitelného příslušenství".



V případě ztráty napětí v elektrické síti musí obsluha vypnout vypínač a vytáhnout vidlici přívodní šňůry ze zásuvky elektrické sítě. Opětovné spuštění se provádí dle instrukcí uvedených v tomto návodu k obsluze.

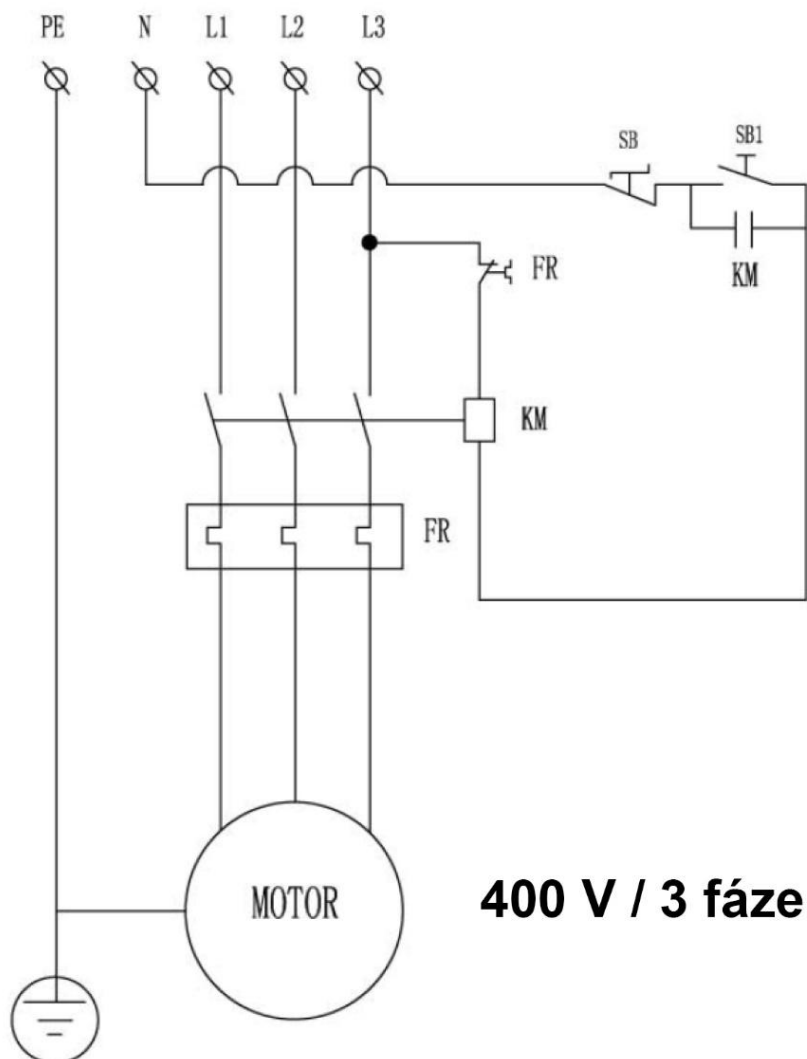


Pracoviště je nutno vybavit příslušným hasicím přístrojem.



Všechny údržbové práce by měla provádět osoba s příslušnou kvalifikací.

4.5.2 Elektrické schéma



4.6 INSTALACE VOLITELNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ



Doplňky, které se obtížně sestavují, nejsou v návodu popsány. Ohledně veškerých informací, je nutné kontaktovat technické oddělení společnosti ADAMIK Company.

Na stroj lze namontovat následující volitelné doplňky:

- odbočka či kalhotový kus
- odsávací hadice
- systém automatického spouštění ADAMIK
- různé typy filtrů a odpadních vaků...

4.7 ZKUŠEBNÍ PROVOZ

4.7.1 Spuštění stroje



Připojte stroj k uzemňovacímu vodiči pomocí měděného opletení v souladu s platnými předpisy země, ve které je nainstalován.



Zkontrolujte, že jsou správně instalovány filtry a odpadní vaky.



Zkontrolujte dotažení šroubů.



Zkontrolujte směr otáček rotoru ventilátoru.



Zkontrolujte, že zařízení nevykazuje vibrace nebo nadměrný hluk.



Prověřte těsnost spojů potrubního systému a jednotky. V místě případných netěsností PŘED ZAHÁJENÍM PROVOZU aplikujte silikonový tmel.

Odsávací zařízení uveďte do provozu zapnutím vypínače. Po několika sekundách „běhu naprázdno“ uveďte do provozu odsávaný obráběcí stroj.

Zkontrolujte otáčky motoru, zda směr otáčení koresponduje se šipkou umístěnou na motoru.

Po dvou minutách ukončete práci na obráběcím stroji a odsávací zařízení po krátkém běhu (několik sekund) vypněte z provozu.

Při provozu je třeba dohlížet zejména na:




- správnou funkci odsávacího zařízení a jeho klidný chod,
- pečovat o čistotu stroje a jeho okolí,
- zatěžovat stroj podle jeho štítkových hodnot a kontrolovat oteplení ložisek,

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE

Identifikace výrobce je uvedena na identifikačním štítku a na prohlášení o shodě.

Štítek uvádí údaje výrobce a technické údaje nezbytné pro správné a bezpečné používání.

 ADAMIK Company, s.r.o. Mitrovická 804 739 21 Paskov Czech Republic  	TYP / TYPE	
	VÝROBNÍ ČÍSLO / PRODUCTION NO.	
	KAPACITA / CAPACITY	m ³ / h
	PODTLAK / UNDERPRESSURE	Pa
	PŘÍKON / POWER	kW
	ROK VÝROBY / PRODUCTION YEAR	

5.2 POPIS STROJE A PROVOZNÍHO CYKLU

Stroj je tvořen ocelovou konstrukcí, je být vybaven ve standardní verzi látkovými filtry a PVC odpadními vaky. Pro uchycení filtrů a odpadních vaků slouží upínací pásy.

Odsávací zařízení je určeno k odsávání třísek a pilin o průměru větším než 0,5 mm.

Odsávaný materiál je unášen potrubní rozvodem do tkaninového filtru. Ve filtru dochází k separaci, čistý vzduch se vrací zpět do pracovního prostředí, odpad se shromažďuje v odpadních vacích.



U odsávání může docházet k nerovnoměrnému plnění odpadních vaků. Na naplňování odpadních vaků má vliv povaha materiálu, zejména jeho struktura a hmotnost, dále pak způsob napojení na potrubní rozvod a další faktory.



Odpadní vaky je nutné vysypávat v maximální hladině 3/4 zaplněnosti. Přeplnování odpadních vaků může vést k poškození odsávacího zařízení nebo jeho částí.



Pokud v případě PEA filtrů zaregistrujete snížení výkonu odsávání, doporučujeme pročistit filtry stlačeným vzduchem.

5.3 TECHNICKÁ DATA

5.3.1 Rozměry a hmotnost jednotky



Uvedené odsávací kapacity vzduchu lze dosáhnout v případě optimálních podmínek. Odsávací kapacita se může lišit podle typu odsávané látky, její koncentrace, parametrů prostředí, odpracovaných hodin a podobně. Pro správné nastavení velikosti filtru podle požadované aplikace kontaktujte technickou kancelář společnosti ADAMIK Company.

	Jednotky	Typ	
		FT 502 NF	FT 502 HNF
Výkon motoru	kW	4	4
Napětí	V	400	400
Odsávací kapacita (max)	m ³ /h	8 880	8 880
Podtlak na vstupu (max)	Pa	2 230	2 230
Připojovací hrdlo	mm	300	300
Objem odpadních vaků	l	600	600
Hlučnost	dB	80	80
Filtrační plocha	m ²	6	12
Výška	mm	2 760	2 760
Šířka	mm	650	650
Délka	mm	1 940	1 940
Hmotnost	kg	94	98

	Jednotky	Typ		
		FT 502 PEA	FT 502 PEAC	FT 502 PEAM
Výkon motoru	kW	4	4	4
Napětí	V	400	400	400
Odsávací kapacita (max)	m ³ /h	8 880	8 880	8 880
Podtlak na vstupu (max)	Pa	2 230	2 230	2 230
Připojovací hrdlo	mm	300	300	300
Objem odpadních vaků	l	600	600	600
Hlučnost	dB	80	80	80
Filtrační plocha	m ²	24	24	24
Výška	mm	2 300	2 510	2 490
Šířka	mm	650	650	650
Délka	mm	1 940	1 940	1 940
Hmotnost	kg	121	129	131

5.3.2 Hluk



Pro snížení hladiny hluku v důsledku dozvuku nedoporučujeme instalovat odsávání v blízkosti rohů, stěn nebo přes kovové krabice.



VAROVÁNÍ!!

Zkontrolujte požadavky legislativy platné v zemi instalace a v případě potřeby použijte:

- Osobní ochranné prostředky
- Jakékoli zvukotěsné zástěny

5.3.3 Obsah dodávky

Počet ks v dané variantě	FT 502 NF	FT 502 VNF	FT 502 HNF	FT 502 VHNF
Tělo odsávače	1	1	1	1
Stojan odsávače – horní část	2	2	2	2
Stojan odsávače – spodní část	1	1	1	1
Kolečko s brzdou	2	2	2	2
Kolečko standardní	2	2	2	2
Motor	1	1	1	1
Filtr standardní	2	2	-	-
Filtr hadicový	-	-	2	2
Odpadní vak PVC	6	-	6	-
Odpadní vak textilní	-	2	-	2
Upínací páska	4	4	4	4
Držák filtru	2	2	2	2
Speciální hvězdicový šroub	4	4	4	4
Montážní sada (šrouby, podložky, matice...)	1	1	1	1

Počet ks v dané variantě	FT 502 PEA	FT 502 PEAC	FT 502 PEAM
Tělo odsávače	1	1	1
Stojan odsávače – horní část	2	2	2
Stojan odsávače – spodní část	1	1	1
Kolečko s brzdou	2	2	2
Kolečko standardní	2	2	2
Motor	1	1	1
Filtr patronový FPEA	2	-	-
Filtr patronový FPEAC	-	2	-
Filtr patronový FPEAM	-	-	2
Odpadní vak PVC	6	6	6
Upínací páska	2	2	2
Držák filtru	2	2	2
Speciální hvězdicový šroub	4	4	4
Montážní sada (šrouby, podložky, matice...)	1	1	1

Počet ks v dané variantě	FT 502 VPEA	FT 502 VPEAC	FT 502 VPEAM
Tělo odsávače	1	1	1
Stojan odsávače – horní část	2	2	2
Stojan odsávače – spodní část	1	1	1
Kolečko s brzdou	2	2	2
Kolečko standardní	2	2	2
Motor	1	1	1
Filtr patronový FPEA	2	-	-
Filtr patronový FPEAC	-	2	-
Filtr patronový FPEAM	-	-	2
Odpadní vak textilní	2	2	2
Upínací páska	2	2	2
Držák filtru	2	2	2
Speciální hvězdicový šroub	4	4	4
Montážní sada (šrouby, podložky, matice...)	1	1	1

5.4 POPIS BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ

Stroj je původně vybaven ochrannými systémy nezbytnými pro práci v bezpečných podmínkách. V případě propojení s jinými stroji je za vyhodnocení souvisejících rizik odpovědný koncový uživatel.

5.5 OBVODOVÉ PLOCHY



Při instalaci dbejte na potřebné celkové rozměry potřebné pro údržbu stroje.



Při instalaci vezměte v úvahu rozměry případných volitelných dílů a příslušenství.



Při instalaci vezměte v úvahu rozměry sběrných odpadních vaků a filtrů, aby bylo možné jejich vyjmutí a opětovné vložení do stroje.

Při instalaci zajistěte dostatek místa pro provoz stroje v plném rozsahu. (Viz část "5.3.1 Rozměry a hmotnost jednotky).

Minimální plocha potřebná pro umístění stroje: 2 440 x 1 260 mm.

6. INFORMACE K UŽÍVÁNÍ

6.1 DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ



Stroj je navržen pro provoz pod tlakem.



Použití hořlavých sprejů, abrazivních brusek nebo jiných nástrojů, které mohou při svařování vytvářet jiskry nebo otevřený plamen, může způsobit vznícení filtrační tkaniny.



Stroj je navržen pro provoz v prostředí chráněném před atmosférickým počasím.



Stroj je konstruován pro provoz při okolní teplotě mezi +5 °C a +40 °C. Doporučuje se použití provozní teploty ne vyšší než 40 °C.



***Jakékoli jiné použití stroje musí být předem schváleno společností ADAMIK Company.
Pokud uživatel nemá písemné oprávnění, výrobce i dodavatel odmítají jakoukoli odpovědnost za škody způsobené osobám nebo věcem a současně také zaniká záruka na linku a strojní zařízení.***

6.2 SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRÁVNÉ POUŽITÍ

6.2.1 Typ odsávaného materiálu

VHODNÉ K ODSÁVÁNÍ:

- Dřevěný prach
- Malé třísky
- Piliny
- Suché třísky a prach bez vlhkosti

NEVHODNÉ K ODSÁVÁNÍ:

- Vlhké materiály, kapaliny
- Práce v prostředí, kde existuje nebezpečí výbuchu
- Hořlavé nebo výbušné páry
- Potenciálně výbušný kovový prášek
- Kovový prášek
- Prášek, který může být svou povahou nebo reakcí výbušný.
- Materiál, který může způsobit jiskry a rozžhavený materiál

PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ:

- Materiál pocházející ze zpracovatelských operací v dřevařském průmyslu.

6.3 V PŘÍPADĚ POŽÁRU



Než budete pokračovat, zajistěte, aby byl postup proveden bezpečně a za použití správných prostředků podle havarijního a evakuačního plánu společnosti.



Při hoření vznikají plyny, které při vdechování mohou být zdraví nebezpečné. Plyny se tvoří i po uhašení plamenů.



Pracoviště je nutné vybavit příslušným hasicím přístrojem.

- 1) Zastavte stroj, odpojte napětí
- 2) Kontaktujte hasičskou službu.
- 3) Pokud jsou podmínky bezpečné, použijte přenosný hasicí přístroj (min. třída AB) nad 6 kg a pokuste se oheň udušit.

7. ÚDRŽBA

7.1 DOPORUČENÍ PRO ÚDRŽBU



Před jakýmkoli zásahem údržby si pečlivě přečtete pokyny v tomto návodu.



Činnosti údržby provádějte pomocí osobních ochranných prostředků popsaných v návodu.

Neprovádějte žádnou údržbu, pokud je stroj v provozu nebo je připojen ke zdroji elektřiny.



Před jakýmkoli zásahem údržby nebo opravy:

- Vypněte motor.
- Odpojte stroj od zdroje elektřiny.
- Vyprázdněte sběrné odpadní vaky.



Při čištění filtrů nepoužívejte hořlavé kapaliny.



Před prováděním jakéhokoli zásahu údržby vždy noste vhodnou obuv, abyste zabránili elektrostatickým výbojům.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nekuřte ani nepoužívejte otevřený oheň uvnitř nebo v blízkosti filtru.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nepoužívejte uvnitř nebo v blízkosti filtru mobilní telefony nebo jiná podobná zařízení.



Sběrné odpadní vaky pravidelně vyprazdňujte, než dosáhnou maximální hladiny, abyste se vyhnuli manipulaci s těžkými přeplněnými vaky.



Vždy po ukončení směny vyčistěte filtrační vak a dle potřeby vyprázdněte odpadní vak.



U odsávání může docházet k nerovnoměrnému plnění odpadních vaků. Na naplňování odpadních vaků má vliv povaha materiálu, zejména jeho struktura a hmotnost, dále pak způsob napojení na potrubní rozvod a Odpadní vaky je nutné vysypávat v maximální hladině 3/4 zaplněnosti. Přepřívání odpadních vaků může vést k poškození odsávacího zařízení nebo jeho částí.



Pokud v případě patronových PEA* filtrů (jsou-li ve výbavě) zaregistrujete snížení výkonu odsávání, doporučujeme pročistit filtry stlačeným vzduchem.



Zařízení je určeno pro provoz s maximálním počtem OSMI cyklů zapnutí/vypnutí za směnu (= za 8 hodin provozu).



Při provozu zařízení je nutno zajistit minimální povolené množství průtoku vzduchu, v závislosti na ventilátoru. Nikdy neuvádějte odsávací zařízení do provozu, pokud není zajištěn minimální průtok vzduchu nebo pokud jsou všechny uzávěry a klapky deaktivovány (v uzavřené pozici).



Po skončení pracovního cyklu postupně otvírejte příslušné klapky tak, aby odsávání běželo na maximální výkon a došlo tak k čištění potrubí.



Přepínání provozu klap léto/zima (jsou-li ve výbavě) a jejich ovládání je nutno provádět pouze při vypnutém ventilátoru a odsávacím zařízení.

7.2 VYPRAZDŇOVÁNÍ ODPADNÍCH VAKŮ

- Odsávací zařízení vypneme.
- Počkáme cca 1 minutu, až se zvlíhý prach usadí.
- Uvolníme upínací pásku.
- Odpadní vak odejmeme od odsavače a přeneseme (převezeme) mimo prostor dílny.
- Obsah odpadního vaku přesypeme do odpadní nádoby nebo do polyetylénového vaku. Je třeba dbát na to, aby nedošlo k rozprášení odpadu.
- Vyprázdněný odpadní vak připevníme zpět k odsavači pomocí upínací pásky.



Odpadní vak musí být nasazen správně. Nesprávné nasazení vaku může vést k netěsnosti. Vak, který jeví známky netěsnosti i při správném nasazení, je třeba vyměnit.

Je-li použit PVC vak na jedno použití, je třeba provést prostou výměnu vaků.



**Odpadní vaky nikdy neperte v pračce!
Odpadní vaky nikdy nesušte v sušičce!
Hrozí poškození odpadních vaků i spotřebiče!**

7.3 ČIŠTĚNÍ FILTRŮ

- Preventivně poklepejte po vnější ploše filtru po ukončení každé směny.
- Čištění vysavačem z vnitřní strany filtru.
- Použitím zařízení pro čištění (verze *PEAC, *PEAM)
- V případě, že se časové intervaly čištění filtru zkracují, je nutné filtr vyměnit.



Filtr musí být nasazen správně. Nesprávné nasazení filtru může vést k netěsnosti. Filtr, který jeví známky netěsnosti i při správném nasazení, je třeba vyměnit.



**Filtry nikdy neperte v pračce!
Filtry nikdy nesaňte v sušičce!
Hrozí poškození filtrů i spotřebiče!**

7.4 TABULKA PLÁNOVANÝCH INTERVALŮ ÚDRŽBY



Doporučuje se vést registr údržby, aby byla zachována historie provedených zásahů.

Běžné úkony údržby je třeba provádět v intervalu uvedeném v tabulce níže.

Úkon / Interval kontroly	Velmi často	Často		Občas	
	24 hodin	250 hodin	500 hodin	1 000 hodin	1 500 hodin
Zkontrolujte, zda je účinnost filtrace dostatečná.	X				
Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte filtry a odpadní vaky s natržením nebo poškozením.			X		
Zkontrolujte stav kabelů elektrického napájení.				X	
Zkontrolujte hladinu naplnění sběrných odpadních vaků.	X				
Zkontrolujte zanesení potrubního systému a čistotu uzávěrů (jsou-li ve výbavě).		X			
Zkontrolujte, zda zařízení nevykazuje vibrace nebo nadměrný hluk.		X			



Pravidelně vyprazdňujte sběrné odpadní vaky, než dosáhnou maximální hladiny, abyste se vyhnuli manipulaci s velkou hmotností.

7.5 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE



Činnosti údržby provádějte pomocí osobních ochranných prostředků popsaných v návodu.



Nesprávné čištění nebo nedostatečná výměna filtrů může způsobit únik nečistot do prostředí a/nebo na pracoviště.



Použité filtry a prach musí být skladovány a zlikvidovány v souladu se zákony platnými v zemi, kde se stroj používá.



Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí. Vložte použité filtry do ochranného obalu. Obal utěsňte.



**Po odstranění filtrů je nutné odstranit zbytkový prach na základně stroje a na horním uchycení filtrů.
Pro správné čištění stroje používejte průmyslový vysavač s vhodnou filtrační účinností podle druhu zpracovávaného prachu.**

8. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ



Účelem následujících informací je pomoci identifikovat anomálie a obnovit provoz a účinnost stroje.

Závada	Příčina	Možné řešení
Vzduch na výstupu z filtrace není dostatečně čistý.	Nedostatečná efektivita filtrů	Zkontrolujte čistotu a podle potřeby odstraňte nebo vyměňte jakékoli díly.
	Množství a druh prachu neodpovídají těm v projektu.	Přepracujte projekt a vyměňte filtrační zařízení.
	Typ filtru neodpovídá typu odsávaného prachu.	Přepracujte projekt a vyměňte filtrační zařízení.
	Poškození nebo roztržení filtračních prvků.	Pokračujte v jejich odstranění a výměně.
Snížení rychlosti proudění odsávaného vzduchu.	Filtry nejsou čisté.	Vyjměte a vyčistěte filtry. V případě potřeby vyměňte filtry za nové.
	Připojené potrubí je ucpané.	Odstraňte překážky.
Po určité době, kdy stroj pracuje správně, se začne uvolňovat prach do okolního prostředí.	Poškození nebo roztržení filtračních prvků.	Pokračujte v jejich odstranění a výměně.
	Chyba v upevnění filtračních prvků.	Pokračujte správným upevněním. Pokračujte výměnou
	Poškozené nebo roztrhané odpadní vaky.	
	Chyba v upevnění sběrných odpadních vaků.	

9. INFORMACE O VÝMĚNĚ DÍLŮ

9.1 OBJEDNÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pokud potřebujete objednat náhradní díly nebo jakékoli příslušenství, postupujte následovně:

1. Vyhledejte si typ stroje a výrobní číslo stroje - obojí najdete na výrobním štítku.
2. Pokud je to možné, vyhledejte si číslo prodejní faktury.
3. Kontaktujte obchodního zástupce, od kterého jste stroj zakoupili, nebo přímo společnost ADAMIK Company na uvedených kontaktech:
E-mail: info@adamikcompany.com
Tel.: +420 774 883 858

9.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ



Před jakoukoli výměnou si přečtěte část "7 Údržba".



Úkony výměny nebo opravy stroje jsou vyhrazeny kvalifikovaným, vyškoleným a autorizovaným pracovníkům, zaměstnancům výrobce nebo autorizovaným prodejcem.



Filtry vyměňujte za použití ochranných prostředků popsanych v návodu.



Vypněte stroj a odpojte všechny elektrické zdroje.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nekuřte ani nepoužívejte otevřený oheň uvnitř nebo v blízkosti filtru.



Abyste předešli riziku požáru nebo výbuchu, nikdy během údržby nebo čištění nepoužívejte uvnitř nebo v blízkosti filtru mobilní telefony nebo jiná podobná zařízení.



Při výměně filtračních prvků věnujte zvláštní pozornost manipulaci kvůli vysokému výskytu potenciálně výbušného prachu.



Filtry zanesené prachem musí být skladovány ve vhodných uzavřených obalech a zlikvidovány v souladu s předpisy platnými v zemi instalace.



Po odstranění filtrů je nutné odstranit zbytkový prach ze základny stroje. Pro správné vnitřní čištění stroje používejte průmyslový odsavač s vhodnou filtrační účinností podle druhu zpracovávaného prachu.

Číslo součástky	Název součástky	Ks
1	Tělo odsávače	1
3	Základna motoru	1
4	Stojan - spodní část	1
5	Stojan - horní část	2
6	Těsnění motoru	1
7	Kryt bočního spoje těla odsávače	2
8	Rotor	1
9	Motor	1
10	Těsnění motoru	1
11	Podložka 10 mm	6
12	Hvězdicový šroub M10x50 mm	4
15	Pružinová podložka	12
16	Šroub HEX M8x20 mm	12
17	Matice HEX M10	4
18	Šroub HEX M10x30 mm	4
19	Plochá podložka 10 mm	4
20	Pojistná podložka 10 mm	4
21	Podložka rotoru	1
22	Imbusový šroub M6x20 mm (LH)	1
25	Šroub HEX M8x50 mm	2
26	Matice HEX M8	2
27	Gumová úchytka	2
28	Šroub s válcovou hlavou M6x16 mm	16
29	Držák filtru - spodní část	4
30	Držák filtru - horní část	4
31	Kříž na zavěšení hadicového filtru	2
32	Pojistná matice M6	2
33	Šroub HEX M6x30 mm	2
34	Upínací páska UP610	4
35	Filtr	
	- F610 (verze NF, VNF)	2
	- F610H (verze HNF, VHNF)	2
	- FPEA-610-12 (verze PEA, VPEA)	2
	- FPEAC-610-12 (verze PEAC, VPEAC)	2
- FPEAM-610-12 (verze PEAM, VPEAM)	2	
36	Odpadní vak	
	- V610PVC (verze NF, HNF, PEA, PEAC, PEAM)	2
	- V610FTEX (verze VNF, VHNF, VPEA*)	2
	- V610STR (zesílený PE vak, volitelná výbava)	2
37	Šroub HEX M10x20 mm	6
38	Napájecí kabel	1
39	Spínač	1
40	Šroub s válcovou hlavou M4x10 mm	2
41	Kolečko (= 2 x standardní, 2 x s brzdou)	4

9.4 VOLITELNÁ VÝBAVA














***Veškerá volitelná výbava musí být schválena výrobcem.
Při montáži používejte osobní ochranné prostředky.***



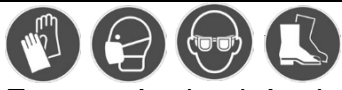
Doplňky, které se obtížně sestavují, nejsou v návodu popsány. Pro jakékoli informace kontaktujte přímo společnost ADAMIK Company.

9.5 VYŘAZENÍ Z PROVOZU

Stroj nepředstavuje zvláštní problémy pro vyřazení z provozu. Je třeba dbát na to, aby se zabránilo neoprávněným osobám spustit stroj.

Dodržujte zákony platné v zemi použití pro jakékoli právní a daňové aspekty (jakékoli zprávy, reklamace atd.).

Součást	Materiál	Zpracování	Poznámka
Konstrukce jednotky	Ocel	 RECYCLABLE STEEL	
Standardní a hadicové filtry	Polyester		Zanesené filtry místěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech Vašeho státu.
		 	 Zanesené filtry místěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech.
Elektrické ovládání a součásti	OEEZ		Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálně platných předpisech daného státu, kde je stroj instalován.
Odpadní vaky textilní	Polyester		Zanesené odpadní vaky místěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech Vašeho státu.
		 	 Zanesené odpadní vaky místěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech.

Součást	Materiál	Zpracování	Poznámka
Odpadní vaky PVC, PE	PVC, PE		Zanesené odpadní vaky umístěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech Vašeho státu.
			 Zanesené odpadní vaky umístěte do utěsněného ochranného obalu. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech.



SPECIÁLNÍ ODPADY.

Používejte vhodnou ochranu, abyste zabránili kontaktu s částicemi, které se mohly uvolnit. Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech.



OCEL.

Plně recyklovatelná.



NERECYKLOVATELNÝ MATERIÁL.

Odvést na příslušnou skládku / sběrného zařízení.



RECYKLOVATELNÝ MATERIÁL.

Plně recyklovatelný



OEEZ.

Informace o správné likvidaci těchto položek naleznete v aktuálních platných předpisech.

10. AUTOMATICKÉ SPOUŠTĚNÍ SE STROJEM (je-li ve výbavě)

Toto odsávací zařízení může být vybaveno automatickým spouštěním se strojem (externí spouštění).

Tuto instalaci může provést pouze výrobce zařízení, společnost ADAMIK Company, při prodeji nového stroje.

Pokud si přejete provést instalaci tohoto zařízení dodatečně, musí být odsavač doručen do servisního střediska společnosti ADAMIK Company.

Pokud je na vašem odsavači instalován systém automatického spouštění s odsávaným strojem, připojte kabely dle obrázku níže:



- **Pozice „MAN“ – Režim manuálního spouštění**

Otočte spínačem doleva do pozice „MAN“ - odsávání se zapne/vypne stiskem tlačítek na vypínači. Otočením do středové pozice „0“ odsávání vypnete.

- **Pozice „0“ – Vypnuto**

Je-li spínač v pozici „0“, je odsávání vypnuto.

- **Pozice „AUT“ – Režim automatického spouštění**

Otočte spínačem doprava do pozice „AUT“ – odsávání se přepne do automatického režimu. V tomto režimu se odsávání automaticky sepne při spuštění pracovního procesu připojeného stroje. Režim automatického spouštění se ukončí vypnutím připojeného stroje nebo otočením spínače do středové pozice „0“.



Kabeláž vedoucí od stroje ke zdroji elektrického napětí musí být umístěna a chráněna v souladu s aktuálně platnými bezpečnostními předpisy a zákony.



Před provedením elektrických připojení ověřte správný zdroj napájení.



Elektrické připojení musí provést kvalifikovaný personál.

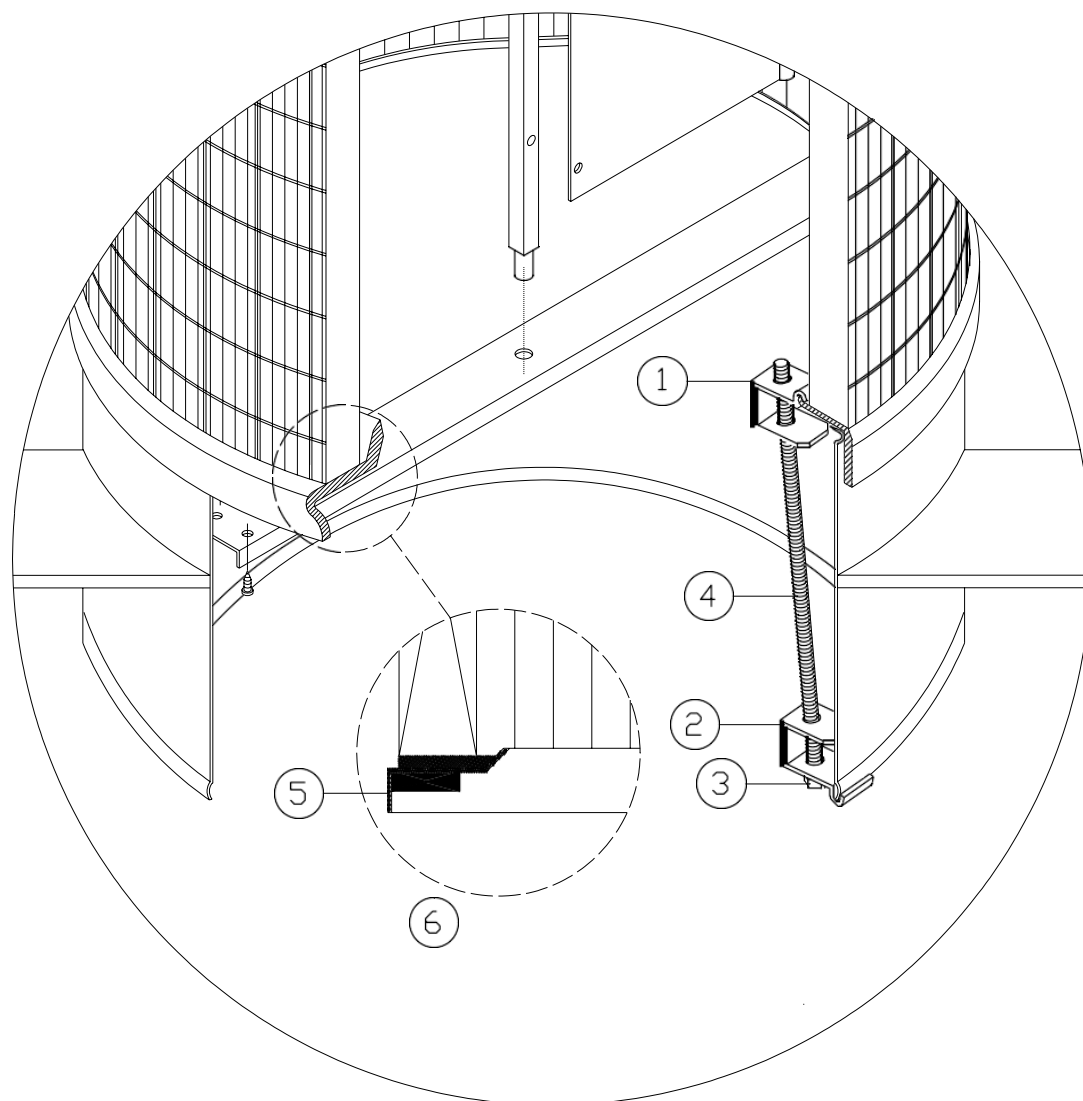


V případě ztráty napětí v elektrické síti musí obsluha vypnout vypínač a vytáhnout vidlici přívodní šňůry odsávacího zařízení ze zásuvky elektrické sítě. Opětovné spuštění se provádí dle instrukcí uvedených v tomto návodu k obsluze.



Na vývodu ze stroje (na kabelu pro externí spouštění vedoucího z hlavního vypínače) je napětí (fáze), které při spojení spustí odsávání. Z tohoto důvodu je konec kabelu opatřen ochrannou schránkou s výstražným označením. Kabel je nutno zapojit na beznapěťový kontakt v odsávaném stroji (relé, stykač, manuální vypínač apod.). Kabel externího spouštění je zajištěn pojistkou, která je umístěna na krabici hlavního vypínače odsávání.

11. UCHYCENÍ POLYESTEROVÝCH FILTRŮ FPEA/ FPEAC/FPEAM (jsou-li ve výbavě)



Umístěte tři dodané držáky (1) do okraje kovové příruby filtru a části (2) do spodního okraje základny. Pevně utáhněte matici M6 (3). Opakujte postup pro všechny držáky.

Poznámka: Pokud je skruž na stroji nižší, zkraťte délku závitové tyče (4).

- (5) Kovová příruba
- (6) Pryžové těsnění



V případě netěsností utěsněte spoj mezi filtrem a skruží těsnící páskou.

12. OVLÁDÁNÍ MOTORICKÉHO ČISTĚNÍ FILTRŮ (je-li ve výbavě)

Toto odsávací zařízení může být vybaveno ovládáním motorického čistění polyesterových filtrů.



SPÍNAČ OVLÁDÁNÍ MOTORICKÉHO ČISTĚNÍ FILTRŮ

Pozice „VYP“

Napájení pro ovládání čistění filtrů je vypnuto.

Pozice „ZAP“

I) Po otočení spínače do pozice „ZAP“ (zapnuto) se zapne motorické čistění filtrů, je v provozu po nastavený čas, po jehož uplynutí se automaticky vypne.

II) Je-li spínač v pozici „ZAP“ a dojde k zapnutí odsávacího zařízení, po vypnutí odsávacího zařízení se zapne motorické čistění filtrů, je v provozu po nastavený čas a po jeho uplynutí se automaticky vypne.



typ A

typ B

NASTAVENÍ ČASU ČISTĚNÍ

Hodnota je nastavena výrobcem na doporučenou dobu čistění.

Přednastavenou hodnotu je možno změnit pomocí malého plochého šroubováku.

Pro prodloužení intervalu lehce pootočte ve směru hodinových ručiček.

Pro zkrácení intervalu lehce pootočte proti směru hodinových ručiček.



VARIANTA S EXTERNÍM SPOUŠTĚNÍM (je-li ve výbavě)

Spínač je umístěn přímo na hlavním vypínači odsávače.

Pozice „MAN“

Po otočení spínače do pozice „MAN“ lze stroj ovládat manuálně stisknutím tlačítka „ON“ (zapnuto) a „OFF“ (vypnuto) na hlavním vypínači odsávacího zařízení.

Stejně tak je zapnuto napájení pro ovládání motorického čistění filtrů – ovládání viz výše.

Pozice „0“

Je-li spínač v pozici „0“, je odsávání vypnuto.

Pozice „AUT“ – Režim automatického spouštění

Otočte spínačem doprava do pozice „Aut.“ – odsávání se přepne do automatického režimu. V tomto režimu se odsávání automaticky sepne při spuštění pracovního procesu připojeného stroje.

Otočením do středové pozice „0“ režim automatického spouštění ukončíte.

13. ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na poruchy, které vznikly neodbornou manipulací nebo použitím pro jiné účely, než stanoví návod k obsluze.

13.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY

Výrobce odpovídá ze zákona z titulu úplatných smluv (kupní, o dílo aj.) za to, že zboží nebo plnění v okamžiku předání nemají vady. Odpovědnost se vztahuje na všechny části (s výjimkou bodu 13.3) a rovněž na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Kupující spotřebitel - zákonná zodpovědnost za vady po dobu 2 let od data vystavení prodejního dokladu.

Kupující podnikatel - platí zodpovědnost za vady v délce 6 měsíců od data vystavení prodejního dokladu. V jednosměnném provozu.

Dodatečná ujednání vyžadují vždy písemnou formu, ústní přísliby nejsou platné.

13.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA

Ve srovnání s odpovědností za vady, která platí ze zákona, je dobrovolná dodatečně poskytnutá záruka dobrovolným převzatým závazkem, že zboží nebo plnění nad rámec zákonné odpovědnosti za vady zůstane bez vad po určité časové období. Záruka vyžaduje písemnou formu. Ústní dohody jsou vyloučeny. Záruka se vztahuje jen na mechanické části (s výjimkou bodu 13.3), nevztahuje se na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Prodávající poskytuje **záruku po dobu 12 měsíců nebo maximálně 1600 provozních hodin na díly mechanických součástí** (s výjimkou bodu 13.3).

Prodávající poskytuje **záruku po dobu 6 měsíců na náhradní díly** (s výjimkou bodu 13.3).

V případě použitého zboží platí pouze zákonná ustanovení odpovědnosti za vady, která je 1 rok pro kupujícího spotřebitele a 3 měsíce pro kupujícího podnikatele.

13.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY

- Pokud se vada nevyskytovala v době dodání.
- Při poškození zboží během přepravy (tyto škody je nutno řešit s dopravcem při převzetí, veškeré zásilky odesíláme pojištěné).
- Vady vzniklé nevhodným použitím nebo přetěžováním (klasifikace použití kutil, řemeslník, profesionální výroba, průmyslová výroba).
- Vady vzniklé neodbornou instalací, neodborným uvedením do provozu, neodborným zacházením, obsluhou či skladováním nebo zanedbáním péče o zboží.
- Při nedodržení předepsaných provozních či instalačních podmínek (základová deska stroje, elektrický rozvod, rozvod tlakového vzduchu, odsávací rozvod).
- Pokud se vyskytla vada z důvodu nesprávného zacházení nebo působením vnější síly (např. škrábance, promáčknutí, zkroutení atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za veškeré škody následné (jako škody nepředvídatelné).

- Nepřebírá se odpovědnost za opotřebení týkající se vzhledu a v důsledku každodenního používání (např. poškození nátěru, škrábance atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za jakékoli vady způsobené znečištěním.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené nedodržením pokynů v návodu na obsluhu či pokynů pro údržbu či vzniklé při použití, které je v rozporu s návodem k obsluze nebo s obvyklým způsobem použití.
- Nepřebírá se odpovědnost za spotřební díly (např. ložiska, řemeny, ozubené, segmenty, závitové tyče, závitové matky, ozuby, ozubená kola, lamače třísek ...), jakož i plastové součásti (např. rukojeti, kličky, páčky, nálepky, záslepky, kryty, stěrky...).
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené úpravami, opravami, ostřením a manipulací, které neprovedl autorizovaný personál výrobce nebo certifikovaného prodejce nebo autorizovaný servis výrobce či certifikovaného prodejce.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z poškození korozí, ohněm nebo vodou.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z vnějších vlivů, jako např. chod na 2 fáze, chybné elektrické jištění, podpětí, přepětí přepětím (viditelně spálené součástky nebo plošné spoje) s výjimkou běžných odchylek, zásah blesku.
- Odpovědnost dle platných předpisů dané země pro motory, elektrické vypínače/přepínače, elektrické řídicí desky atd.
- Porušením ochranné pečeti, informativní nálepky či sériového čísla, ledaže k poškození dojde při obvyklém používání. Pečeti a sériová čísla jsou nedílnou součástí zboží a nijak neomezují právo kupujícího zboží užívat a manipulovat s ním v plném rozsahu toho, k čemu je zboží určeno.
- Elektrickým používáním zboží v podmínkách, které neodpovídají svojí teplotou, prašností, vlhkostí, chemickými a mechanickými vlivy prostředí, které je přímo prodejcem nebo výrobcem určeno.
- Poškozením způsobeným nadměrným zatěžováním nebo používáním v rozporu s podmínkami uvedenými v dokumentaci nebo všeobecnými zásadami.
- Provedením nekvalifikovaného zásahu či změnou parametrů.
- Zboží, které bylo upravováno zákazníkem (nátěry, ohýbání atd.), vznikla-li vada v důsledku této úpravy.
- Poškozením přírodními živly nebo vyšší mocí.
- Použitím nesprávného nebo neoriginálního spotřebního materiálu, ani na případné škody v důsledku toho vzniklé, pokud takové použití není obvyklé, a přitom nebylo vyloučeno v přiloženém návodu k použití.

14. SERVISNÍ PODMÍNKY

V případě jakékoliv poruchy v záruční či pozáruční době kontaktujte výrobce nebo certifikovaného prodejce či servis.



CE DECLARATION OF CONFORMITY CE PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

The manufacturer / Výrobce: ADAMIK Company, s.r.o.
Registered office / Sídlo společnosti: Mitrovická 804, 739 21 Paskov, Czech Republic

whose responsibility for the relevant technical document is / jehož odpovědnost za příslušný technický dokument nese:

Name / Jméno Ing. Petr Adamík

declares under his own responsibility that the machine / na svou vlastní zodpovědnost prohlašuje, že strojní zařízení:

Product / Výrobek: Dust collector / Odsávací zařízení
Type / Typ: FT 502 NF, FT 502 HNF, FT 502 VNF, FT 502 VHNF,
FT 502 PEA, FT 502 PEAC, FT 502 PEAM,
FT 502 VPEA, FT 502 VPEAC, FT 502 VPEAM

Serial number / Výrobní číslo:
Year of production / Rok výroby:

complies with the requirements given in the Annex I of Council Directive **2006/42/EC**, referred to as the Machinery Directive.

The following harmonized standards are applied:

- **EN 60335-2-69:2012** – Safety of machinery
- **EN 60335-1:2012+A11+A13+A1+A14+A2+A15** – Safety of machinery
- **EN 62233:2008** – Safety of machinery, Methods of measurement of electromagnetic fields

Provided that the product it is used and maintained in accordance with the generally accepted codes of good practice and the recommendations of the instructions manual, meets the essential safety and health requirements of the Machinery Directive.

The manufacturer undertakes to transmit all the papers, in response to a reasoned request of the competent national authorities, with relevant informations on this almost-machine and leaves intact his intellectual property rights. /

spĺňuje požiadavky uvedené v prílohe I Smernice o strojních zařízeních 2006/42/ES ve znění následných směrníc vydaných Radou EHS.

Za předpokladu, že je výrobek používán a udržován v souladu s obecně uznávanými kodexy správné praxe a doporučeními návodu k obsluze, spĺňuje základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví stanovené směrnici o strojních zařízeních.

Uplatněny jsou následující harmonizované normy:

- **EN 60335-2-69:2012** – Bezpečnost strojních zařízení
- **EN 60335-1:2012+A11+A13+A1+A14+A2+A15** – Bezpečnost strojních zařízení
- **EN 62233:2008** – Bezpečnost strojních zařízení, Metody měření elektromagnetických polí

Výrobce se zavazuje předat veškeré dokumenty na základě odůvodněné žádosti příslušných národních orgánů s příslušnými informacemi o tomto stroji a ponechává svá práva duševního vlastnictví nedotčena. /

Place, date / Místo, dne: Paskov, 17.6.2022

Legal representative / Zákonný zástupce společnosti:
Ing. Petr Adamík, CEO / Ing. Petr Adamík, jednatel společnosti

ADAMIK Company, s.r.o. 
CZ-190 00 PRAHA 7, Paříkova 910/9
IČ: 26845318  IČ: CZ26845318

OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU

Odsávací zařízení:

FT 502 NF	<input type="checkbox"/>	FT 502 PEA	<input type="checkbox"/>	FT 502 PEAM	<input type="checkbox"/>
FT 502 VNF	<input type="checkbox"/>	FT 502 VPEA	<input type="checkbox"/>	FT 502 VPEAM	<input type="checkbox"/>
FT 502 HNF	<input type="checkbox"/>	FT 502 PEAC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FT 502 VHNF	<input type="checkbox"/>	FT 502 VPEAC	<input type="checkbox"/>		

Výrobní číslo produktu:	Kontrolu provedl:	Datum:
--------------------------------	--------------------------	---------------

Datum prodeje:	Předání výrobku provedl:
-----------------------	---------------------------------

Protokol o provedení servisu / opravy:

Datum přijetí do opravy:	Popis:	Opravu provedl:

v.2026.05

ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804, 739 21 Paskov
Česká republika

IČ: 26845318, DIČ: CZ26845318
Tel.: +420 774 883 858
e-mail: info@adamikcompany.com

www.adamikcompany.cz | www.adamikshop.cz